

Infino AR-5300H

Стекловолокно

Polybutylene Terephthalate + ASA

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Infino AR-5300H is a Polybutylene Terephthalate + ASA (PBT+ASA) product filled with glass fiber. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America. Typical application: Automotive.

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-100393083		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.45	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/5.0 kg)	30	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow : 3.20 mm	0.60	%	ASTM D955
Across Flow : 3.20 mm	0.60	%	ISO 2577
Flow : 3.20 mm	0.30	%	ISO 2577
Содержание золы			
--	30	%	ISO 3451
--	30	%	ASTM D5630
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	117		ASTM D785, ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	8300	MPa	ASTM D638
--	7000	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ²	130	MPa	ASTM D638
Yield	110	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	130	MPa	ASTM D638
Break	105	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break ⁴	5.0	%	ASTM D638
Break	5.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- ⁵	8800	MPa	ASTM D790

-- ⁶	7800	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁷	190	MPa	ASTM D790
-- ⁸	170	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	8.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	79	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	88	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	8.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	205	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	195	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	193	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	180	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	205	°C	ISO 306/B50
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	120	°C	
Desiccant Dryer	120	°C	
Время сушки			
--	4.0	hr	
Desiccant Dryer	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	0.040	%	
Задняя температура	230 to 240	°C	
Средняя температура	240 to 250	°C	
Передняя температура	250 to 260	°C	
Температура сопла	270	°C	
Температура формы	60.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	98.1	MPa	
Back Pressure	2.94 to 7.85	MPa	
Screw Speed	5 to 25	rpm	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	5.0 mm/min		
3.	5.0 mm/min		
4.	5.0 mm/min		
5.	2.8 mm/min		

6.	2.0 mm/min
7.	2.8 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	Thickness: 4 mm
10.	Thickness: 4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat