

## Vydyne® R530J NT0680

30% стекловолокно

Polyamide 66

Ascend Performance Materials Operations LLC

### Описание материалов:

Vydyne R530J NT0680 is a natural, 30% glass-fiber-reinforced, PA66 resin that is heat-stabilized with an electrically neutral heat stabilizer. It is specially designed for electrical applications and devices requiring high dielectric strength, low conductivity, and corrosion resistance. R530J NT0680 is fully compliant with EU's Restriction of Hazardous Substances (RoHS) Directive 2011/65/EU. R530J NT0680 is certified by NSF (NSF-61), ACS (France), WRAS (UK) and KTW (Germany) for cold-water contact (23°C) with drinking water system components.

| Главная Информация      |  |
|-------------------------|--|
| Наполнитель/армирование | Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу  |
| Добавка                 | Стабилизатор тепла   |
| Характеристики          | Высокая прочность<br>Хорошая электрическая производительность<br>Хорошая коррозионная стойкость<br>Хорошая окраска<br>Хорошая химическая стойкость<br>Термическая стабильность<br>Хорошая производительность при потере  |
| Используется            | Применение освещения<br>Тонкостенные детали<br>Электрическое/электронное применение<br>Инженерное применение<br>Подвижный шарнир<br>Детали бытовой техники<br>Соединитель<br>Применение в автомобильной области  |
| Рейтинг агентства       | ACS DGSNS4 нет. 2000/232 2<br>Астм д 4066 PA012G30<br>Астм д 6779 PA012G30<br>ЕС 1935/2004<br>ЕС 2023/2006<br>Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1500<br>Руководство KTW 3<br>Утверждено NSF 51<br>Утверждено NSF 61 |

WRAS BS6920-1: 2000 и 2014 4

Европа 10/1/2011 12:00:00

|                 |                     |
|-----------------|---------------------|
| Номер файла UL  | E70062              |
| Внешний вид     | Натуральный цвет    |
| Формы           | Частицы             |
| Метод обработки | Литье под давлением |

| Физический                    | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------------|-------|-----------|-------------------|-----------------|
| Плотность                     | 1.37  | --        | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Формовочная усадка            |       |           |                   | ISO 294-4       |
| Lateral flow: 23°C,<br>2.00mm | 0.90  | --        | %                 | ISO 294-4       |
| Traffic: 23°C, 2.00mm         | 0.40  | --        | %                 | ISO 294-4       |
| Поглощение воды               |       |           |                   | ISO 62          |
| 23°C, 24 hr                   | 0.90  | --        | %                 | ISO 62          |
| Equilibrium, 23°C, 50%<br>RH  | 1.9   | --        | %                 | ISO 62          |

| Механические                           | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
|--|-------|-----------|-------------------|-----------------|
| Модуль растяжения<br>(23°C)            | 10000 | 7400      | MPa               | ISO 527-2       |
| Tensile Stress (Break,<br>23°C)        | 195   | 135       | MPa               | ISO 527-2       |
| Растяжимое напряжение<br>(Break, 23°C) | 3.0   | 5.0       | %                 | ISO 527-2       |
| Флекторный модуль<br>(23°C)            | 9600  | 6000      | MPa               | ISO 178         |
| Флекторный стресс<br>(23°C)            | 270   | 190       | MPa               | ISO 178         |
| Poisson's Ratio (23°C)                 | 0.40  | --        |                   | ISO 527         |

| Воздействие                         | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------------------|-------|-----------|-------------------|-----------------|
| Ударная прочность                   |       |           |                   | ISO 179         |
| -30°C                               | 10    | 11        | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179         |
| 23°C                                | 11    | 13        | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179         |
| Charpy Unnotched Impact<br>Strength |       |           |                   | ISO 179         |
| -30°C                               | 65    | 80        | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179         |
| 23°C                                | 75    | 85        | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179         |
| Зубчатый изод Impact                |       |           |                   | ISO 180         |
| -30°C                               | 10    | 11        | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180         |
| 23°C                                | 12    | 13        | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180         |

| Тепловой | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
|----------|-------|-----------|-------------------|-----------------|
|----------|-------|-----------|-------------------|-----------------|

|   |              |                          |                        |             |
|---|--------------|--------------------------|------------------------|-------------|
| Heat Deflection Temperature               |              |                          |                        |             |
| 0.45 MPa, not annealed                    | 260          | --                       | °C                     | ISO 75-2/B  |
| 1.8 MPa, not annealed                     | 250          | --                       | °C                     | ISO 75-2/A  |
| Температура плавления                     | 260          | --                       | °C                     | ISO 11357-3 |
| Линейный коэффициент теплового расширения |              |                          |                        |             |
| Flow: 23 to 55°C,<br>2.00mm               | 2.2E-5       | --                       | cm/cm/°C               | ISO 11359-2 |
| Lateral: 23 to 55°C,<br>2.00mm            | 1.1E-4       | --                       | cm/cm/°C               | ISO 11359-2 |
| <b>Воспламеняемость</b>                   | <b>Сухой</b> | <b>Состояние</b>         | <b>Метод испытания</b> |             |
| Огнестойкость                             |              |                          |                        |             |
| 0.75 mm                                   | HB           | --                       | UL 94                  |             |
| 1.5 mm                                    | HB           | --                       | UL 94                  |             |
| 3.0 mm                                    | HB           | --                       | UL 94                  |             |
| <b>Иньекция</b>                           | <b>Сухой</b> | <b>Единица измерения</b> |                        |             |
| Температура сушки                         | 80           | °C                       |                        |             |
| Время сушки                               | 4.0          | hr                       |                        |             |
| Рекомендуемый Макс<br>измельчения         | 25           | %                        |                        |             |
| Задняя температура                        | 280 - 310    | °C                       |                        |             |
| Средняя температура                       | 280 - 310    | °C                       |                        |             |
| Передняя температура                      | 280 - 310    | °C                       |                        |             |
| Температура сопла                         | 280 - 310    | °C                       |                        |             |
| Температура обработки<br>(расплава)       | 285 - 305    | °C                       |                        |             |
| Температура формы                         | 65 - 95      | °C                       |                        |             |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

