

SABIC® PP CX04-81

Polypropylene

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

Описание материалов:

SABIC® PP CX04-81 is a high flowing high crystalline copolymer. Its very high flow and highly isotropic behaviour permits fast cycle-times and injection moulding of large articles demanding low warpage and high dimensional stability. Typical applications are automotive interior components.

SABIC® PP CX04-81 is a designated automotive grade.

Главная Информация			
Добавка	Нуклеативный агент UV Stabilizer		
Характеристики	Сополимер Кристаллический Цикл быстрого формования Хорошая стабильность размеров Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Высокий поток Низкий уровень защиты Ядро		
Используется	Автомобильные Приложения Детали интерьера автомобиля		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.905	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	40	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 24 hr	1.4	%	
24 hr	1.4	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D)	64		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
1% Secant : Injection Molded ¹	1600	MPa	ASTM D638
Injection Molded	1500	MPa	ISO 527-2/1A/1
Прочность на растяжение			

Yield, Injection Molded ²	26.0	MPa	ASTM D638
Yield, Injection Molded	26.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Удлинение при растяжении			
Yield, Injection Molded ³	4.0	%	ASTM D638
Yield, Injection Molded	4.0	%	ISO 527-2/1A/50

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			
0°C, Injection Molded	6.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C, Injection Molded	8.0	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact			
-20°C, Injection Molded	50	J/m	ASTM D256A
0°C, Injection Molded	70	J/m	ASTM D256A
23°C, Injection Molded	90	J/m	ASTM D256A
-20°C, Injection Molded	4.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
0°C, Injection Molded	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C, Injection Molded	8.0	kJ/m ²	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения			
--	150	°C	ASTM D1525, ISO 306/A120 4 ⁴
--	78.0	°C	ASTM D1525, ISO 306/B120 5 ⁵

NOTE

1. 5.0 mm/min
2. 50 mm/min
3. 50 mm/min
4. Rate B (120°C/h), Loading 1 (10 N)
5. Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

