

LNP™ LUBRICOMP™ MX06404 compound

20% стекловолокно; 15% PTFE волокно

Polypropylene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP* MX06404 is a compound based on Polypropylene resin containing 20% Glass Fiber and 15% PTFE. Added features of this material include: Heat Stabilized, Low Extractable, Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound MFL-4034 HS LE

Product reorder name: MX06404

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу PTFE волокно, 15% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Хорошая износостойкость Стабилизация тепла Низкий уровень извлечения		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
	1.13		
Удельный вес	1.13	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.70 to 0.90	%	
Across Flow : 24 hr	1.0 to 3.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.13	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.070	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	5730	MPa	ASTM D638
--	5320	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	39.0	MPa	ASTM D638
Yield	38.0	MPa	ISO 527-2/5

Break ³	33.0	MPa	ASTM D638
Break	36.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	1.2	%	ASTM D638
Yield	1.1	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	1.6	%	ASTM D638
Break	1.5	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	4480	MPa	ASTM D790
-- ⁷	4590	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	59.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	61.0	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.30		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.28		
Коэффициент износа			
Ring	1.00	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Washer	61.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	41	J/m	ASTM D256
23°C ⁹	3.4	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	150	J/m	ASTM D4812
23°C ¹⁰	10	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	11.0	J	ASTM D3763
--	2.80	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	145	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	135	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	103	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹²	97.0	°C	ISO 75-2/ Af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	6.1E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Transverse : -30 to 30°C	8.4E-5	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	

Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	193 to 204	°C
Средняя температура	216 to 227	°C
Передняя температура	238 to 249	°C
Температура обработки (расплава)	227 to 249	°C
Температура формы	32.2 to 48.9	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4
10.	80*10*4
11.	80*10*4 mm
12.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

