

Luxus PA 100005

30% стекловолокно

Polyamide 6

Luxus Limited

Описание материалов:

Suitable for general injection mouldings requiring good visual appearance. Applications include automotive components.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу
Переработанное содержание	Да
Характеристики	Хороший внешний вид
Используется	Применение в автомобильной области
Внешний вид	Черный
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Массовый расход расплава (MFR) (235°C/2.16 kg)	15 - 38	g/10 min	ISO 1133
Relative Viscosity	1.70		
Время сушки	3.0	hr	
Температура сушки	100	°C	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Растяжимое напряжение (Break)	5.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	4200 - 8300	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	4.5 - 8.0	kJ/m ²	ISO 180
Мульти-осевая инструментальная ударная Пиковая сила	2700 - 5400	N	ISO 527

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	90.0	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	220 - 240	°C
Средняя температура	230 - 250	°C
Передняя температура	230 - 260	°C
Температура сопла	230 - 260	°C
Температура формы	60.0 - 90.0	°C

Инструкции по впрыску

Barrel residence time: 30 sec to 2 min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

