

## Orgalloy® RS 6630

Наполнитель

Polyamide 66 Alloy

Arkema

### Описание материалов:

Orgalloy® RS 6630 is a Polyamide 66 Alloy (Nylon 66 Alloy) product filled with filler. It can be processed by extrusion, injection molding, profile extrusion, or resin transfer molding and is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America. Primary characteristic: heat resistant.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Наполнитель
Характеристики	Высокая термостойкость Platable
Формы	Гранулы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением Экструзионный профиль Литье из смолы
Многоточечные данные	Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1270	1270	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183 <sup>1</sup>
Плавкий объем-расход (275°C/2.16 kg)	8.00	--	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133 <sup>2</sup>
Поглощение воды				ISO 62 <sup>3</sup>
Saturation	1.9	--	%	
Equilibrium	0.70	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	--	8800	MPa	ISO 527-2 <sup>4</sup>
Tensile Stress (Break)	--	140	MPa	ISO 527-2 <sup>5</sup>
Растяжимое напряжение (Break)	--	4.0	%	ISO 527-2 <sup>6</sup>
Растяжимый ползучий модуль				ISO 899-1 <sup>7</sup>
1 hr	--	7900	MPa	
1000 hr	--	5620	MPa	

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				
0.45 МПа	245	--	°C	ISO 75-2 <sup>8</sup>
1.8 МПа	225	--	°C	
Викат Температура размягчения (50°C/h, В (50N))				
	195	--	°C	ISO 306 <sup>9</sup>
Температура плавления <sup>10</sup>				
	255	--	°C	ISO 11357-3 <sup>11</sup>
CLTE				
Flow	1.8E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2 <sup>12</sup>
Transverse	1.1E-4	--	cm/cm/°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности				
	--	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093 <sup>13</sup>
Сопротивление громкости				
	--	> 1.0E+13	ohms·m	IEC 60093 <sup>14</sup>
Электрическая прочность				
	34	34	kV/mm	IEC 60243-1 <sup>15</sup>
Относительная проницаемость				
100 Hz	--	3.00		IEC 60250 <sup>16</sup>
1 MHz	--	4.00		
Коэффициент рассеивания				
100 Hz	--	0.029		IEC 60250 <sup>17</sup>
1 MHz	--	0.016		
Comparative Tracking Index				
	--	600		IEC 60112 <sup>18</sup>
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Горение beadv. at 1,6 мм ном. Толстый. (1.60 mm)				
	HB	--		ISO 1210 <sup>19</sup>
Горение beadv. При толщине h (3.20 mm)				
	HB	--		ISO 1210 <sup>20</sup>

#### NOTE

1. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

2. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

3. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

---

4.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
5.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
6.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
7.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
8.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
9.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
10.	10 °C/min
11.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
12.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
13.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
14.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
15.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
16.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
17.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
18.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
19.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
20.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

---

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

