

## Chemlon® 223

Polyamide 6

Teknor Apex Company (Chem Polymer)

### Описание материалов:

Chemlon® 223 is a Polyamide 6 (Nylon 6) material. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for injection molding.

Important attributes of Chemlon® 223 are:

Flame Rated

Nucleated

Главная Информация			
UL YellowCard	E90654-252568		
Добавка	Нуклеативный агент		
Характеристики	Ядро		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (235°C/1.0 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	1.0 to 1.5	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	82.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield	5.0	%	
Break	25	%	
Флекторный модуль	2900	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	107	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	53	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	191	°C	
1.8 MPa, Unannealed	93.3	°C	
Температура плавления	216	°C	DSC
CLTE-Поток	6.2E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
RTI Elec			UL 746
0.810 mm	125	°C	

1.50 mm	125	°C	
3.00 mm	125	°C	
RTI Imp			UL 746
0.810 mm	75.0	°C	
1.50 mm	75.0	°C	
3.00 mm	75.0	°C	
RTI Str			UL 746
0.810 mm	110	°C	
1.50 mm	120	°C	
3.00 mm	125	°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (3.00 mm)	14	kV/mm	ASTM D149
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	600	V	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.810 mm)	V-2		UL 94
Индекс кислорода	25	%	ASTM D2863
Воспламеняемость FMVSS	PASSES		FMVSS 302

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	79.4	°C
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
Рекомендуемый Макс измельчения	25	%
Задняя температура	218 to 235	°C
Средняя температура	241 to 260	°C
Передняя температура	241 to 260	°C
Температура сопла	241 to 266	°C
Температура обработки (расплава)	241 to 266	°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

