

## RTP 4099 X 128640

Polyphthalamide

RTP Company

### Описание материалов:

Thermally Conductive - Electrically Conductive - Preliminary

Главная Информация			
Характеристики	Проводящий Теплопроводность		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.53	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Moisture Content	0.050	%	
Static Decay		sec	FTMS 101C 4046.1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	13800	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	82.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	< 1.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	13800	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	103	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	27	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	80	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Теплопроводность			
-- <sup>1</sup>	1.0	W/m/K	ASTM E1530
-- <sup>2</sup>	5.0	W/m/K	ASTM E1461
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
--	< 1.0E+6	ohms	ASTM D257
--	< 1.0E+5	ohms	ESD STM11.11
Сопротивление громкости	< 1.0E+4	ohms-cm	ASTM D257
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	107	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Dew Point	-31.7	°C	

Температура обработки (расплава)	302 - 329	°C
Температура формы	135 - 163	°C
Давление впрыска	68.9 - 124	MPa

#### Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

#### NOTE

1. Through-plane
2. In-plane

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

