

ENVIROPLAS® ENV11-NC720

Polycarbonate

ENVIROPLAS®, Inc.

Описание материалов:

Injection Molding Grade, Translucent - Opaque, Non-Halogenated, Flame Retardant, UV Stabilized, Mold Release, Excellent for Soft, Even, Light Diffusion Performance in LED Lighting Applications, RoHS Compliant

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий UV Stabilizer		
Характеристики	Огнестойкий Хороший выпуск пресс-формы Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Без галогенов		
Используется	Светодиоды Применение освещения		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Непрозрачный Полупрозрачный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	16	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	66.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	80	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2310	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	93.1	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	680	J/m	ASTM D256
Gardner Impact (23°C)	45.2	J	ASTM D5420

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	124	°C	ASTM D648

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		Internal Method
1.50 mm	V-0	
3.00 mm	5VA	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Задняя температура	254 to 266	°C
Средняя температура	266 to 277	°C
Передняя температура	266 to 277	°C
Температура сопла	243 to 266	°C
Температура формы	68.3 to 93.3	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

