

RTP ESD C 780

Углеродное волокно

High Density Polyethylene

RTP Company

Описание материалов:

Carbon Fiber - ESD Protection - Electrically Conductive

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно		
Характеристики	Электропроводящий Защита от ЭСП		
Соответствие RoHS	Контактный производитель		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.00	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.20 to 0.40	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5520	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	31.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	6.0 to 10	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3100	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	41.4	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	53	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	160	J/m	ASTM D4812
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
--	< 1.0E+6	ohms	ASTM D257
--	< 1.0E+5	ohms	ESD STM11.11
Сопротивление громкости	< 1.0E+3	ohms-cm	ASTM D257
Static Decay ¹	< 2.0	sec	FTMS 101C 4046.1
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	79.4	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Температура обработки (расплава)	193 to 232	°C	
Температура формы	21.1 to 65.6	°C	
Давление впрыска	68.9 to 103	MPa	

NOTE

1. MIL-PRF-81705D, 5kV to 50 V,
12% RH

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

