

PrimoPrene 45D-1000

Thermoplastic Vulcanizate

KMI Group Inc.

Описание материалов:

Attributes:

PrimoPrene TPV is a thermoplastic elastomer containing fully vulcanized EPDM rubber.

It is designed for applications requiring long term sealing performance even at elevated temperatures up to 135°C (275F).

Can be processed using conventional thermoplastic processing equipment.

There is no need for costly and energy guzzling down stream equipment for curing.

Suitable for injection molding, blow molding, profile and sheet extrusion applications.

PrimoPrene TPV is supplied in weatherable (UV stabilized) black.

Applications:

PrimoPrene is a cost effective solution for replacing Santoprene rubber, styrenic-based TPEs, and thermoset rubbers such as EPDM, and Polychloroprene. It is an excellent choice for applications requiring flexibility in the following markets: automotive parts, appliance, business machines, construction, consumer products, and electronics.

Главная Информация	
Добавка	Резиновая 2 UV Stabilizer
Характеристики	Хорошая цветность Хорошая гибкость Хорошее тепловое уплотнение Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Мягкий
Используется	Приборы Автомобильные Приложения Бизнес-оборудование Применение конструкции Потребительские приложения Электрическое/электронное применение Гибкие ручки Ручки
Внешний вид	Черный
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением Экструзионный профиль Экструзионный лист

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.950	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) ¹ (230°C/10.0 kg)	10 to 18	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shore D, 5 sec	45		
Shore D, 15 sec	42		
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress ² (100% Strain, 23°C)	9.10	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение ³ (Yield, 23°C)	24.3	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении ⁴ (Break, 23°C)	550	%	ASTM D412
Tear Strength ⁵ (23°C)	82.0	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия			ASTM D395
70°C, 22 hr	57	%	
125°C, 70 hr	84	%	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	-40.0	°C	ASTM D746
Температура плавления	159	°C	
Дополнительная информация	Номинальное значение		Метод испытания
Ozone Resistance ⁶	Excellent		ASTM D1149
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	65.6	°C	
Время сушки	3.0	hr	
NOTE			
1.	Procedure A		
2.	500 mm/min		
3.	500 mm/min		
4.	500 mm/min		
5.	Die C, 500 mm/min		
6.	500 hr, 100 pphm O3 conc.		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

