

Evoprene™ G 3290

Styrene Ethylene Butylene Styrene Block Copolymer

AlphaGary

Описание материалов:

A very wide range of Evoprene™ G compounds is available for applications in all sectors of industry. The range is based on the widely specified SEBS (styrene - ethylene butylene - styrene) and related hydrogenated block copolymers. These polymers are fully saturated, i.e. there are no double bonds present so the resistance to oxidation, ozone and general outdoor weathering is excellent. For extended outdoor use, however, it is important to ensure additional UV stabilization is specified, especially in light colours. Evoprene™ G grades are used in service over a wide temperature range (see notes below) but each component should be fully assessed for temperature resistance before being put into service.

Главная Информация	
Характеристики	Блок сополимер Приемлемый пищевой контакт Хорошая цветность Хорошие электрические свойства Хорошая технологичность Хорошая устойчивость к погоде Устойчивость к окислению Устойчивость к озону Перерабатываемый материал
Используется	Наружное применение
Рейтинг агентства	ЕС пищевой контакт, неуказанный рейтинг FDA пищевой контакт, неуказанный рейтинг
Соответствие RoHS	Контактный производитель
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный
Формы	Гранулы
Метод обработки	Кокструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.880	g/cm ³	ISO 2782
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore A)	24		ISO 868
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (100% Strain)	0.500	MPa	ISO 37
Tensile Stress (Yield)	4.50	MPa	ISO 37
Удлинение при растяжении (Break)	660	%	ISO 37

Tear Strength ¹	12	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия (22°C, 72 hr)	43	%	ISO 815
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	
Электрическая прочность	24 to 28	kV/mm	
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
M-S Flow	0.588	MPa	Internal Method
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	170 to 190	°C	
Средняя температура	170 to 190	°C	
Передняя температура	170 to 190	°C	
Температура сопла	170 to 190	°C	
Температура обработки (расплава)	250	°C	
Температура формы	30.0 to 60.0	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Глубина вентиляционного отверстия	0.020 to 0.050	mm	

NOTE

- Method Ba, Angle (Unnicked)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat