

Plexiglas® DR®

Polymethyl Methacrylate Acrylic

Altuglas International of Arkema Inc.

Описание материалов:

Plexiglas® DR® is an impact modified thermoplastic acrylic resin formulated for injection molding and extrusion applications. It is a heat resistant resin with minimal edge color and provides 10 times the impact resistance of standard acrylics. It is an all-acrylic resin that combines the toughness associated with other impact plastics and the outstanding transparency and UV resistance of conventional acrylic materials. Moldflow simulation data is available.

Главная Информация		
UL YellowCard	E39437-231405	E39437-231406
Добавка	Модификатор удара	
Характеристики	Без ВРА	
	Хорошая стабильность цвета	
	Хорошая стабильность размеров	
	Хорошая термическая стабильность	
	Хорошая прочность	
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению	
	Хорошая устойчивость к погоде	
	Высокая четкость	
	Высокая ударопрочность	
	Модификация удара	
Используется	Низкая усадка	
	Устойчивость к царапинам	
	Автомобильные Приложения	
	Капсток	
	Потребительские приложения	
	Дисплеи	
Рейтинг агентства	Рассеиватели освещения	
	Санитарные продукты	
Соответствие RoHS	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1010	
Внешний вид	Соответствует RoHS	
	Прозрачный/прозрачный	
	Доступные цвета	
	Непрозрачный	
	Полупрозрачный	

Формы	Гранулы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельный вес	1.15	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	1.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.30 to 0.80	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.40	%	ASTM D570

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-----------	----------------------	-------------------	-----------------

Твердость Роквелла (M-Scale)	45		ASTM D785
------------------------------	----	--	-----------

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
--------------	----------------------	-------------------	-----------------

Модуль растяжения	1860	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Break)	37.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	50	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1860	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	71.0	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact (23°C)	59	J/m	ASTM D256
-----------------------------	----	-----	-----------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке 1			ASTM D648
0.45 MPa, Annealed	88.9	°C	
1.8 MPa, Annealed	79.4	°C	

Викат Температура размягчения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------------------------	----------------------	-------------------	-----------------

--	97.8	°C	ASTM D1525 ²
--	86.1	°C	ASTM D1525 ³

Теплопроводность	0.22	W/m/K	ASTM C177
------------------	------	-------	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость	НВ	UL 94
---------------	----	-------

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Индекс преломления ⁴	1.490		ASTM D542
Коэффициент пропускания (3180 μm)	90.0	%	ASTM D1003
Haze (3180 μm)	< 2.0	%	ASTM D1003

Дополнительная информация	Номинальное значение	Метод испытания
---------------------------	----------------------	-----------------

ASTM Classification	PMMA 0231V1	ASTM D788
---------------------	-------------	-----------

NOTE	Номинальное значение	Метод испытания
------	----------------------	-----------------

1.	Annealing cycle: 4hrs @ 176°F	
2.	Rate A (50°C/h), Loading 1 (10 N)	

3.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)
4.	ND @ 72°F

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

