

ASTALOY™ PC/ABS MC300

Polycarbonate + ABS

Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

ASTALOY™ PC/ABS MC300 is a general purpose alloy of ABS and Polycarbonate and is designed for injection moulding applications requiring a balance of high impact toughness, product rigidity, high heat resistance and mouldability. Typical applications in the automotive area include coloured interior doorhandles as well as instrument panel structural components and panels.

Note: The letters "U" or "W" indicate UV stabilisation has been added [ie: ASTALOY™ PC/ABS MC300U].

Главная Информация			
Характеристики	Общее назначение		
	Хорошая плавность		
	Высокая термостойкость		
	Высокая ударопрочность		
	Средняя жесткость		
Используется	Автомобильные Приложения		
	Панель автомобильного инструмента		
	Общее назначение		
	Ручки		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.09	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/3.8 kg)	7.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.25	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	110		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (3.20 mm)	48.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	50	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	2450	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	77.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	380	J/m	ASTM D256
Gardner Impact (3.20 mm)	35.0	J	ASTM D3029

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed, 3.20 mm	90.0	°C	
1.8 МПа, Unannealed, 6.40 mm	95.0	°C	
1.8 МПа, Unannealed, 12.7 mm	102	°C	
Викат Температура размягчения	122	°C	ASTM D1525 ⁵
CLTE-Поток	7.6E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ		UL 94
Температура зажигания провода свечения (1.60 mm)	650	°C	AS/NZS 60695

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	95.0 to 100	°C
Время сушки	3.0 to 5.0	hr
Задняя температура	225 to 245	°C
Средняя температура	235 to 255	°C
Передняя температура	245 to 265	°C
Температура обработки (расплава)	240 to 270	°C
Температура формы	50.0 to 90.0	°C
Давление впрыска	60.0 to 140	MPa
Скорость впрыска	Moderate	
Back Pressure	0.100 to 0.500	MPa
Screw Speed	40 to 60	rpm
Тонаж зажима	4.0 to 8.0	kN/cm ²

NOTE

- | | |
|----|------------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | 5.0 mm/min |
| 3. | 1.3 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |
| 5. | Loading 1 (10 N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

