

Durethan® AKV 25 FN 00 000000

25% стекловолокно

Polyamide 66

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PA 66, 25 % glass, injection molding, halogen free flame retardant

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 25% наполнитель по весу
Добавка	Огнестойкий
Характеристики	Без галогенов Огнестойкий
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Метод обработки	Литье под давлением
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA GF FR (30 40)

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.39	--	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm ³	ISO 60
Плавкий объем-расход (MVR) (270°C/2.16 kg)	12.0	--	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка				ISO 2577
Vertical flow direction: 270°C, 2.00mm ¹	0.90	--	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ²	0.10	--	%	ISO 2577
Flow direction: 270°C, 2.00mm ³	0.30	--	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ⁴	0.10	--	%	ISO 2577
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	4.6	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.5	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	9600	5800	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	125	80.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.0	6.0	%	ISO 527-2/5

Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	3.4	--	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	9100	5700	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс				ISO 178/A
3.5% strain, 23°C	--	120	MPa	ISO 178/A
23°C ⁶	210	135	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	3.3	5.8	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PA 66, GFHR, 14-100, GF25	--		ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 - 0.070		%	Karl Fisher
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	60	60	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	60	65	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	55	65	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	225	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	225	--	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (228°C)	Pass	--		IEC 60695-10-2
Температура плавления ⁸	260	--	°C	ISO 11357-3
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.1E+16	--	ohms	IEC 60167
Сопротивление громкости (23°C)	7.4E+15	--	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)	35	--	kV/mm	IEC 60243-1
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 0	--		UL 746
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94

0.400 mm	V-0	--		UL 94
0.750 mm	V-0	--		UL 94
1.50 mm	V-0	--		UL 94
3.00 mm	V-0	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
0.400 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
0.800 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
1.50 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
3.00 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения				IEC 60695-2-13
0.400 mm	775	--	°C	IEC 60695-2-13
0.750 mm	775	--	°C	IEC 60695-2-13
1.50 mm	775	--	°C	IEC 60695-2-13
3.00 mm	775	--	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода ⁹	38	--	%	ISO 4589-2

Иньекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0		hr
Температура обработки (расплава)	265 - 285		°C
Температура формы	80.0 - 100		°C

NOTE

1.	60x60x2mm, 120°C MT, 600 bar
2.	60x60x2mm
3.	60x60x2mm, 120°C MT, 600 bar
4.	60x60x2mm
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2 mm/min
8.	10°C/min
9.	Procedure A

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

