

TOTAL Polystyrene 3351

High Impact Polystyrene

TOTAL Refining & Chemicals

Описание материалов:

Polystyrene Impact 3351 is a high heat resistant, easy flow polystyrene for injection molding application. It is recommended for manufacturing of articles which require good dimensional stability at elevated temperatures.

Applications:

TV Cover

Office Automation

Electrical and Electronic

Household

Главная Информация			
UL YellowCard	E314268-100058365	E66261-247996	E472299-102063201
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Хорошая мобильность Теплостойкость, высокая		
Используется	Электрическое/электронное применение Электроприборы Товары для дома Детали печатной машины		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Номер файла UL	E314268		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Многоточечные данные	Удельный объем и температура (ISO 11403-2) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)		

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238
Spiral Flow ¹	53.0	cm	ASTM D3123
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.70	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.070	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale, 23°C, Injection Molded)	99		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 23°C, Injection Molded)	31.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 23°C, Injection Molded)	40	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C, Injection Molded)	2350	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, Injection Molded)	86	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	98.0	°C	ASTM D1525 ²
CLTE-Поток	9.1E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Heat Distortion	80	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+14	ohms	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	150	kV/mm	ASTM D149
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	150 - 180	°C	
Средняя температура	170 - 210	°C	
Передняя температура	190 - 230	°C	
Температура сопла	210 - 250	°C	

Инструкции по впрыску

Zone 4 Temperature: 200 to 240°C

NOTE

1. Mold temperature: 220°C
2. □□ A (50°C/h), □ □1 (10N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

