

Prime Tuff-X STF

Thermoplastic Elastomer Alloy

Primex Plastics Corporation

Описание материалов:

This product consists of a Thermoplastic elastomer skin laminated to closed-cell, cross-linked polyolefin foam that is then laminated to our Tuff-X rigid substrate. Low gloss and soft feel eliminate the need for soft-touch paint. (<5% after forming) It also helps eliminate the squeak and rattle that is characteristic of Styrenics. Recycling of unpainted scrap is possible with no loss of properties.

Applications:

Tuff-X STF is ideal for interior and exterior components, including center consoles, instrument panels, door panels, and many others. This addresses the customers' desire for a low-gloss, soft feel material to soften interior and exterior applications in markets such as agricultural equipment, marine, heavy trucks, RV cabs, and others, while utilizing a thermoplastic, recyclable material.

Processing:

Prime Tuff-X STF can be formed using standard forming equipment. The foam/skin side should not be formed against the tool. Radiant heat works best, Zone controlled ceramic or quartz heaters are preferred. The run out or flange area should be greater than what is figured for ABS or HIPS. The substrate should reach normal forming temperature but the foam should not exceed 310°F.

Finishing:

Tuff-X STF can be fabricated by using steel rule or hard dies, heated knives or tooling will also work, however, routing and sawing is not recommended. Mechanical screws and fasteners, as well as some adhesives that have been developed by 3M, may be used for bonding.

Please contact your Primex Plastics representative for more information on finishing, fabricating, or the thermoforming process.

Colors, Textures and Capabilities:

Primex typically offers a Naples and Leather texture and four colors consisting of light and dark, tan and gray. Custom color matching is available but order sizes must be approved.

Главная Информация

Характеристики	Crosslinkable Foamable Высокая термостойкость Высокая ударопрочность Высокая прочность на растяжение Низкий блеск Ударопрочность при низкой температуре Перерабатываемый материал Мягкий
Используется	Применение в сельском хозяйстве Панель автомобильного инструмента Детали интерьера автомобиля Пена Морское применение
Внешний вид	Доступные цвета Темно-серый Серый

Светло-серый

Загар

Формы	Лист		
Метод обработки	Термоформовка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.731	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка	0.70 to 0.90	%	ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше ¹ (Shore A)	88		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	21.4	MPa	ISO 527-2
Флекторный модуль	2070	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударное устройство для дротиков			ASTM D3763
-15°C, Total Energy ²	63.0	J	
23°C, Total Energy	52.0	J	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ³			
0.45 MPa, Unannealed	116	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	60.0	°C	ISO 75-2/A
CLTE-Поток	5.0E-5	cm/cm/°C	

NOTE

1. Skin
2. 50% ductile
3. Substrate

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

