

AFFINITY™ PL 1880G

Polyolefin Plastomer

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

AFFINITY* PL 1880G Polyolefin Plastomer (POP) is produced via INSITE* Technology. It is an ethylene alpha-olefin resin designed for use in a variety of demanding packaging applications, including high-speed, form-fill-seal packaging. This resin offers excellent ultimate hot tack strength and low temperature seal initiation, even through contamination in the package.

Low seal initiation temperature

Excellent hot tack strength

High performance sealant layer in flexible packaging

Complies with:

U.S. FDA FCN 424

U.S. FDA-DMF

U.S. USP 23

HPFB No Objection (with limitations)

EU, No 10/2011

Japan Hygienic Olefin and Styrene lastics Association

Consult the regulations for complete details.

Главная Информация			
Рейтинг агентства	DMF не Номинальная FDA FCN 424 HPFB (Канада) нет возражений JHOSPA не оценивается USP 23 Европа без 10/2011		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдувная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.902	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	1.0	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	51	µm	
Энергия прокола пленки (51 µm)	8.81	J	Internal method
Сила прокола пленки (51 µm)	92.5	N	Internal method
Сопrotивление проколу пленки (51 µm)	22.3	J/cm ³	Internal method
Сектантный модуль			ASTM D882
2% secant, MD: 51 µm	91.7	MPa	ASTM D882
2% secant, TD: 51 µm	92.4	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882

MD: Yield, 51 µm	7.24	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 51 µm	6.89	MPa	ASTM D882
MD: Fracture, 51 µm	58.6	MPa	ASTM D882
TD: Fracture, 51 µm	44.7	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Fracture, 51 µm	620	%	ASTM D882
TD: Fracture, 51 µm	630	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (51 µm)	> 830	g	ASTM D1709B
Elmendorf Tear Strength ¹			ASTM D1922
MD : 51 µm	550	g	ASTM D1922
TD : 51 µm	720	g	ASTM D1922

Температура инициализации уплотнения ² (51 µm)

85.0

°C

Internal method

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	86.0	°C	ASTM D1525
Температура плавления (DSC)	99.0	°C	Internal method
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (20°, 50.8 µm)	141		ASTM D2457
Четкость (50.8 µm)	83.0		ASTM D1746
Haze (50.8 µm)	1.1	%	ASTM D1003
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура расплава	209	°C	

Инструкции по экструзии

□□□□□□□□□□:
 □□□□:2.5 □□ (63.5 mm);24:1 L/D
 □□□□:SFDM
 □□□□:70 □□ (1.8 mm)
 □□□□:408°F (209°C)
 □□:□□□□□ 6 □/□□/□□
 □□□□:6 □□
 □□□:2.5:1
 □□□□:50 rpm

NOTE

- Modified rectangular test piece.
Achieve a temperature of 2 psig (8.8 N/25.4mm) heat seal strength. Heat seal strength, Topwave HT tester 0.5 S holding pressure, 40 psi pressure, pulling speed 10 inches/min (250 mm/s).
-

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

