

Ultramid® 8333G HI

33% из стекловолокна

Polyamide 6

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid 8333G HI is a 33% glass reinforced, impact modified PA6 injection molding compound developed for applications requiring improved dry as molded toughness in combination with a balance of strength, stiffness and excellent moldability/surface aesthetics. It is also available in heat stabilized (Ultramid 8333G HI HS) and/or pigmented versions.

Applications

Ultramid 8333G HI is generally recommended for application such as front wheel chair wheels, bicycle wheels, power tool housings, chain saw housings, clips and fasteners, hose clamps and window hardware.

Главная Информация					
UL YellowCard	E36632-231151				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 33% наполнитель по весу				
Добавка	Модификатор удара				
Характеристики	Хорошая плавность				
	Хорошая жесткость				
	Хорошая прочность				
	Модификация удара				
Используется	Крепежные детали				
	Корпуса				
	Электропитание/другие инструменты				
	Колеса				
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)				
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS				
Внешний вид	Доступные цвета				
Формы	Гранулы				
Метод обработки	Литье под давлением				
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.34	--	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183	
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.30	--	%		
Поглощение воды	24 hr	0.90	--	%	ASTM D570
	23°C, 24 hr	0.90	--	%	ISO 62
	Saturation	5.5	--	%	ASTM D570
	Saturation, 23°C	5.5	--	%	ISO 62

Equilibrium, 50% RH	1.5	--	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.5	--	%	ISO 62
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	121	--		ASTM D785
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				ISO 527-2
-40°C	9200	--	МПа	
23°C	9300	4610	МПа	
121°C	2660	--	МПа	
Прочность на растяжение				
Break, 23°C	152	90.0	МПа	ASTM D638
Break, 23°C	145	90.0	МПа	ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	3.5	6.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль				
-40°C	8820	9500	МПа	ASTM D790
23°C	8000	4830	МПа	ASTM D790
65°C	4040	3290	МПа	ASTM D790
90°C	3280	3250	МПа	ASTM D790
121°C	3040	2970	МПа	ASTM D790
23°C	7200	5030	МПа	ISO 178
Flexural Strength				
-40°C	310	297	МПа	ASTM D790
23°C	241	124	МПа	ASTM D790
65°C	130	110	МПа	ASTM D790
90°C	105	100	МПа	ASTM D790
121°C	89.0	90.0	МПа	ASTM D790
23°C	215	120	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179
-30°C	10	--	kJ/m ²	
23°C	20	--	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	78	--	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод Impact				
23°C	240	--	J/m	ASTM D256
-40°C	14	--	kJ/m ²	ISO 180
23°C	21	--	kJ/m ²	ISO 180

Drop Impact Resistance (23°C)	4.88	--	J	Internal Method
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	220	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	210	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	205	--	°C	ISO 75-2/A
Пиковая температура плавления	220	--	°C	ASTM D3418, ISO 3146
CLTE				
Flow	2.4E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	8.4E-5	--	cm/cm/°C	
RTI Elec				UL 746
0.800 mm	105	--	°C	
1.50 mm	105	--	°C	
3.00 mm	105	--	°C	
RTI Imp				UL 746
1.50 mm	85.0	--	°C	
3.00 mm	95.0	--	°C	
RTI Str				UL 746
0.800 mm	130	--	°C	
1.50 mm	140	--	°C	
3.00 mm	140	--	°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости				
1.50 mm	> 1.0E+13	--	ohms-cm	ASTM D257
--	> 1.0E+13	--	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	43	--	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная				IEC 60250
100 Hz	3.60	--		
1 MHz	3.40	--		
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
100 Hz	0.010	--		
1 MHz	0.010	--		
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Огнестойкость			UL 94
0.800 mm	HB	--	
1.50 mm	HB	--	
3.00 mm	HB	--	
Инъекция	Сухой	Единица измерения	
Температура сушки	80.0		°C
Время сушки	2.0 to 4.0		hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.080		%
Задняя температура	245 to 275		°C
Средняя температура	260 to 285		°C
Передняя температура	270 to 295		°C
Температура сопла	270 to 295		°C
Температура обработки (расплава)	270 to 295		°C
Температура формы	80.0 to 95.0		°C
Давление впрыска	3.50 to 12.5		MPa
Скорость впрыска	Fast		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat