

LG ABS SG175H

Acrylonitrile Butadiene Styrene

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

Super surface gloss, High melt flow index, UV Resistant

Application

Electric/electronic products

Главная Информация			
UL YellowCard	E67171-248404		
Характеристики	Подсветка		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Высокая яркость		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04 - 1.08	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	32	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 - 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	108		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	43.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	> 10	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	2350	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	71.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
23°C, 3.20 mm	220	J/m	ASTM D256
23°C, 6.40 mm	200	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	87.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	95.0	°C	ASTM D1525 ⁵
RTI Elec	60.0	°C	UL 746

RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI Str	60.0	°C	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		UL 94
1.5 mm	HB	UL 94
3.0 mm	HB	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	70 - 80	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Задняя температура	180 - 200	°C
Средняя температура	190 - 210	°C
Передняя температура	200 - 220	°C
Температура сопла	200 - 230	°C
Температура обработки (расплава)	210 - 240	°C
Температура формы	40 - 70	°C
Back Pressure	0.490 - 1.47	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

Инструкции по впрыску

Minimum Moisture Content: 0.01%

NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 15 mm/min
4. 15 mm/min
5. □□ A (50°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

