

## Arnite® TV4 260 SN

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

DSM Engineering Plastics

### Описание материалов:

Arnite® TV4 260 SN is a Polybutylene Terephthalate (PBT) material filled with 30% glass fiber. It is available in Europe.

Important attributes of Arnite® TV4 260 SN are:

Flame Rated

Flame Retardant

Главная Информация			
UL YellowCard	E47960-240136		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.67	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.60	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	11000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	140	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	%	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	10	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	10	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	50	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	50	kJ/m <sup>2</sup>	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	220	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	210	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления <sup>1</sup>	225	°C	ISO 11357-3
CLTE			ISO 11359-2
Flow	3.5E-5	cm/cm/°C	
Transverse	7.0E-5	cm/cm/°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	3.40		
1 MHz	3.40		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	1.0E-3		
1 MHz	0.015		
Comparative Tracking Index	275	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости			IEC 60695-11-10, -20
1.60 mm	V-0		
0.750 mm	V-2		

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 to 120	°C
Время сушки	3.0 to 12	hr
Задняя температура	230 to 240	°C
Средняя температура	235 to 250	°C
Передняя температура	240 to 255	°C
Температура сопла	240 to 260	°C
Температура обработки (расплава)	240 to 260	°C
Температура формы	60.0 to 100	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	3.00 to 10.0	MPa
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	

#### NOTE

1. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

