

## Ultramid® 8233G HS

33% из стекловолокна

Polyamide 6

BASF Corporation

### Описание материалов:

Ultramid 8233G HS is a heat stabilized, 33% glass fiber reinforced PA6 injection molding compound offering excellent strength, stiffness, high temperature performance and dimensional stability. It is also available in non-heat stabilized (Ultramid 8233G) and/or pigmented versions.

#### Applications

Ultramid 8233G HS is generally recommended for applications such as power tool housings, weed trimmer components, gears, automotive housings and under hood applications.

Главная Информация	
UL YellowCard	E36632-231130
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 33% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Хорошая стабильность размеров
	Хорошая жесткость
	Стабилизация тепла
	Высокая прочность
Используется	Автомобильные Приложения
	Автомобильная крышка под капот
	Шестерни
	Корпуса
	Оборудование для газонов и сада
	Электропитание/другие инструменты
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Внешний вид	Доступные цвета
Формы	Гранулы
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)
	Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.39	--	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183

Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.30	--	%	
Поглощение воды				
24 hr	1.1	--	%	ASTM D570
23°C, 24 hr	1.1	--	%	ISO 62
Saturation	6.4	--	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	6.4	--	%	ISO 62
Equilibrium, 50% RH	1.8	--	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.8	--	%	ISO 62
<b>Твердость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Твердость Роквелла (R-Scale)	121	--		ASTM D785
<b>Механические</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения				ISO 527-2
-40°C	10500	11600	МПа	
23°C	10100	5840	МПа	
80°C	4430	4300	МПа	
121°C	3550	3400	МПа	
Прочность на растяжение				
Break, -40°C	283	255	МПа	ASTM D638, ISO 527-2
Break, 23°C	195	125	МПа	ASTM D638
Break, 80°C	110	80.0	МПа	ASTM D638, ISO 527-2
Break, 121°C	83.0	60.0	МПа	ASTM D638, ISO 527-2
Break, 23°C	185	125	МПа	ISO 527-2
Удлинение при растяжении				
Break, -40°C	3.6	3.5	%	ASTM D638
Break, 23°C	3.5	6.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
Break, 80°C	7.0	6.0	%	ASTM D638
Break, 121°C	7.0	6.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль				
-40°C	9830	10200	МПа	ASTM D790
23°C	9040	5130	МПа	ASTM D790
65°C	4020	--	МПа	ASTM D790
90°C	3750	--	МПа	ASTM D790
121°C	3320	--	МПа	ASTM D790
23°C	8200	5200	МПа	ISO 178
Flexural Strength				
-40°C	380	361	МПа	ASTM D790

23°C	297	179	MPa	ASTM D790
65°C	160	--	MPa	ASTM D790
90°C	140	--	MPa	ASTM D790
121°C	112	--	MPa	ASTM D790
23°C	260	130	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность				ISO 179
-30°C	10	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	15	--	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	88	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Зубчатый изод Impact				
-40°C	110	110	J/m	ASTM D256
23°C	150	240	J/m	ASTM D256
-40°C	8.5	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
23°C	10	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Drop Impact Resistance (23°C)	4.07	6.78	J	Internal Method
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке				
0.45 MPa, Unannealed	218	--	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	215	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	210	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	205	--	°C	ISO 75-2/A
Пиковая температура плавления	220	--	°C	ASTM D3418, ISO 3146
CLTE				
Flow	3.8E-5	--	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow	2.1E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	7.0E-5	--	cm/cm/°C	
RTI Elec				UL 746
0.710 mm	130	--	°C	
1.50 mm	140	--	°C	
3.00 mm	140	--	°C	
RTI Imp				UL 746
0.710 mm	115	--	°C	
1.50 mm	115	--	°C	
3.00 mm	120	--	°C	
RTI Str				UL 746
0.710 mm	130	--	°C	

1.50 mm	140	--	°C	
3.00 mm	140	--	°C	
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопrotивление громкости				
1.50 mm	> 1.0E+13	--	ohms-cm	ASTM D257
--	> 1.0E+13	--	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность				
	44	--	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная				
				IEC 60250
100 Hz	4.20	--		
1 MHz	3.60	--		
Коэффициент рассеивания				
				IEC 60250
100 Hz	0.020	--		
1 MHz	0.020	--		
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость				
				UL 94
0.600 mm	HB	--		
0.710 mm	HB	--		
1.50 mm	HB	--		
3.00 mm	HB	--		
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки	83.0		°C	
Время сушки	2.0 to 4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность				
	0.15		%	
Температура обработки (расплава)				
	270 to 295		°C	
Температура формы				
	80.0 to 95.0		°C	
Давление впрыска				
	3.50 to 12.5		MPa	
Скорость впрыска				
	Fast			

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

