

Ultramid® 8233G HS

33% из стекловолокна

Polyamide 6

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid 8233G HS is a heat stabilized, 33% glass fiber reinforced PA6 injection molding compound offering excellent strength, stiffness, high temperature performance and dimensional stability. It is also available in non-heat stabilized (Ultramid 8233G) and/or pigmented versions.

Applications

Ultramid 8233G HS is generally recommended for applications such as power tool housings, weed trimmer components, gears, automotive housings and under hood applications.

Главная Информация	
UL YellowCard	E36632-231130
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 33% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Хорошая стабильность размеров
	Хорошая жесткость
	Стабилизация тепла
	Высокая прочность
Используется	Автомобильные Приложения
	Автомобильная крышка под капот
	Шестерни
	Корпуса
	Оборудование для газонов и сада
	Электропитание/другие инструменты
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Внешний вид	Доступные цвета
Формы	Гранулы
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)
	Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.39	--	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183

Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.30	--	%	
Поглощение воды				
24 hr	1.1	--	%	ASTM D570
23°C, 24 hr	1.1	--	%	ISO 62
Saturation	6.4	--	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	6.4	--	%	ISO 62
Equilibrium, 50% RH	1.8	--	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.8	--	%	ISO 62
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	121	--		ASTM D785
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				ISO 527-2
-40°C	10500	11600	МПа	
23°C	10100	5840	МПа	
80°C	4430	4300	МПа	
121°C	3550	3400	МПа	
Прочность на растяжение				
Break, -40°C	283	255	МПа	ASTM D638, ISO 527-2
Break, 23°C	195	125	МПа	ASTM D638
Break, 80°C	110	80.0	МПа	ASTM D638, ISO 527-2
Break, 121°C	83.0	60.0	МПа	ASTM D638, ISO 527-2
Break, 23°C	185	125	МПа	ISO 527-2
Удлинение при растяжении				
Break, -40°C	3.6	3.5	%	ASTM D638
Break, 23°C	3.5	6.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
Break, 80°C	7.0	6.0	%	ASTM D638
Break, 121°C	7.0	6.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль				
-40°C	9830	10200	МПа	ASTM D790
23°C	9040	5130	МПа	ASTM D790
65°C	4020	--	МПа	ASTM D790
90°C	3750	--	МПа	ASTM D790
121°C	3320	--	МПа	ASTM D790
23°C	8200	5200	МПа	ISO 178
Flexural Strength				
-40°C	380	361	МПа	ASTM D790

23°C	297	179	MPa	ASTM D790
65°C	160	--	MPa	ASTM D790
90°C	140	--	MPa	ASTM D790
121°C	112	--	MPa	ASTM D790
23°C	260	130	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179
-30°C	10	--	kJ/m ²	
23°C	15	--	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	88	--	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод Impact				
-40°C	110	110	J/m	ASTM D256
23°C	150	240	J/m	ASTM D256
-40°C	8.5	--	kJ/m ²	ISO 180
23°C	10	--	kJ/m ²	ISO 180
Drop Impact Resistance (23°C)	4.07	6.78	J	Internal Method
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				
0.45 MPa, Unannealed	218	--	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	215	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	210	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	205	--	°C	ISO 75-2/A
Пиковая температура плавления	220	--	°C	ASTM D3418, ISO 3146
CLTE				
Flow	3.8E-5	--	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow	2.1E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	7.0E-5	--	cm/cm/°C	
RTI Elec				UL 746
0.710 mm	130	--	°C	
1.50 mm	140	--	°C	
3.00 mm	140	--	°C	
RTI Imp				UL 746
0.710 mm	115	--	°C	
1.50 mm	115	--	°C	
3.00 mm	120	--	°C	
RTI Str				UL 746
0.710 mm	130	--	°C	

1.50 mm	140	--	°C	
3.00 mm	140	--	°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости				
1.50 mm	> 1.0E+13	--	ohms-cm	ASTM D257
--	> 1.0E+13	--	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	44	--	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная				
100 Hz	4.20	--		IEC 60250
1 MHz	3.60	--		
Коэффициент рассеивания				
100 Hz	0.020	--		IEC 60250
1 MHz	0.020	--		
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				
0.600 mm	HB	--		UL 94
0.710 mm	HB	--		
1.50 mm	HB	--		
3.00 mm	HB	--		
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	83.0		°C	
Время сушки	2.0 to 4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15		%	
Температура обработки (расплава)	270 to 295		°C	
Температура формы	80.0 to 95.0		°C	
Давление впрыска	3.50 to 12.5		MPa	
Скорость впрыска	Fast			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

