

## ULTEM™ 9075 resin

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

High flow Polyetherimide blend. Meets FAR 25.853 and OSU 65/65 with low toxicity, smoke, and flame evolution.

Главная Информация	
Характеристики	Низкий дым Низкая токсичность Высокая яркость
Рейтинг агентства	Далеко 25,853 OSU 65/65
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Метод обработки	Экструзионное формование профиля Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.32	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (340°C/5.0 kg)	15.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток <sup>1</sup>	0.60 - 0.80	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	1.3	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.70	%	ISO 62

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	127	MPa	ISO 2039-1

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3200	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/50
Yield	90.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture	75.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Fracture	25	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>2</sup>	3200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>3</sup>			ISO 178

-- <sup>4</sup>	130	MPa	ISO 178
-- <sup>5</sup>	120	MPa	ISO 178
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	15.0	mg	Internal method
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>6</sup>			ISO 179/1eA
-30°C	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact <sup>7</sup>			ISO 180/1A
-30°C	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature <sup>8</sup>			
0.45 MPa, unannealed, 100 mm span	200	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, unannealed, 100 mm span	185	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	210	°C	ISO 306/A50
--	200	°C	ISO 306/B50, ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 150°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Horizontal: 23 to 150°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.26	W/m/K	ISO 8302
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.60 mm, Testing by SABIC)	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (3.20 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
OSU пиковый коэффициент теплоотдачи <sup>9</sup>	16.0	kW/m <sup>2</sup>	FAR 25.853
OSU общий теплоотвод <sup>10</sup>	0.00	kW·min/m <sup>2</sup>	FAR 25.853
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	160	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	80.0 - 120	°C	
Задняя температура	320 - 340	°C	
Средняя температура	345 - 365	°C	
Передняя температура	360 - 380	°C	

Температура сопла	360 - 380	°C
Температура обработки (расплава)	360 - 380	°C
Температура формы	140 - 160	°C
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	130 - 140	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	80.0 - 100	°C
Зона цилиндра 1 темп.	280 - 300	°C
Зона цилиндра 2 температура.	295 - 320	°C
Зона цилиндра 3 темп.	305 - 330	°C
Зона цилиндра 4 темп.	310 - 335	°C
Температура адаптера	285 - 335	°C
Температура расплава	295 - 330	°C
Температура матрицы	275 - 330	°C
Температура калибровки, первая	140 - 170	°C
Calibration Temp, Second	90.0 - 130	°C

#### NOTE

1.	Tensile Bar
2.	2.0 mm/min
3.	2.0 mm/min
4.	Yield
5.	Break
6.	80*10*4 sp=62mm
7.	80*10*4
8.	120*10*4 mm
9.	5 minute test
10.	2 minute test

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

