

HAIPLEN H90 C6

30% Карбонат Кальция

Polypropylene Homopolymer

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

HAIPLEN H90 C6 is a polypropylene homopolymer (PP Homopoly) product, which contains 30% calcium carbonate filler. It can be processed by injection molding and is available in Europe.

Features include:

flame retardant/rated flame

high liquidity

Homopolymer

Antistatic

beautiful

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Перламутровый наполнитель, 30% упаковка по весу		
Добавка	Антистатические свойства		
	Стабилизатор тепла		
	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Гомополимер		
	Антистатические свойства		
	Высокая яркость		
	Термическая стабильность		
	Отличный внешний вид		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.12	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	1.1	%	ASTM D955
Transverse flow	1.1	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	30.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	35	%	ASTM D638, ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact	30	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 МПа, not annealed	120	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	60.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	145	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 1 ¹
--	85.0	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 2 ²
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.20 mm)	HB		UL 94
Индекс кислорода	21	%	ASTM D2863

Дополнительная информация

Granule Humidity, TARO 002: 0.05% Notched Izod Impact Strength , ISO 180, 23°C: 30 J/mCTI IEC 112, IEC 60112, Method A: >600 V

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	70.0 - 80.0	°C
Время сушки	1.0	hr
Температура обработки (расплава)	190 - 220	°C
Температура формы	40.0 - 60.0	°C
Скорость впрыска	Fast	

NOTE

1. □□ A (50°C/h), □ □1 (10N)
2. □□ A (50°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

