

Chemlon® 230 GH

30% стекловолокно

Polyamide 6

Teknor Apex Company (Chem Polymer)

Описание материалов:

Chemlon® 230 GH is a Polyamide 6 (Nylon 6) material filled with 30% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for injection molding. Primary attribute of Chemlon® 230 GH: Flame Rated.

Typical application of Chemlon® 230 GH: Automotive

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Используется	Автомобильные Приложения		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.36	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка ¹	0.15 to 0.40	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	158	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение			ISO 527-2
Yield	3.0	%	
Break	3.0	%	
Флекторный модуль	8100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	225	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1A
-40°C	9.0	kJ/m ²	
23°C	11	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	200	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	220	°C	ASTM D789
CLTE-Поток	5.3E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ISO 1325
Диэлектрическая прочность (3.00 mm)	11	kV/mm	ASTM D149
Comparative Tracking Index	> 600	V	Internal Method
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.810 mm)	HB		UL 94

Индекс кислорода	22	%	ISO 4589-2
Воспламеняемость FMVSS	Passed		FMVSS 302

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
Рекомендуемый Макс измельчения	25	%
Задняя температура	235 to 245	°C
Средняя температура	245 to 260	°C
Передняя температура	245 to 270	°C
Температура сопла	245 to 270	°C
Температура обработки (расплава)	245 to 270	°C

NOTE

1. Dependent upon molding conditions particularly Mold temperature.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

