

## RTP 203A LF

20% стекловолокно

Polyamide 6

RTP Company

### Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу
Характеристики	Низкий уровень жидкости
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем
Внешний вид	Черный Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.27	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.30	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.3	%	ASTM D570

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6210	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	138	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.2	%	ASTM D638
Флекторный модуль	4830	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	165	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (6.35 mm)	69	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (6.35 mm)	480	J/m	ASTM D4812

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	210	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	199	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	4.1E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Теплопроводность	0.43	W/m/K	ASTM C177
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.59 mm, RTP Tested)	HB		UL 94
<b>Дополнительная информация</b>			
Mold Shrinkage, Linear-Flow, ASTM D-955, 0.25 in.: 7 mil/in.			
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	79.4	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	232 - 260	°C	
Средняя температура	232 - 260	°C	
Передняя температура	232 - 260	°C	
Температура формы	65.6 - 107	°C	
Давление впрыска	68.9 - 138	MPa	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat