

## LNP™ THERMOCOMP™ DF004XXC compound

Стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Europe

### Описание материалов:

Polycarbonate compound, containing Glass Fiber

| Главная Информация  |                      |                   |                 |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard   | E45329-101282740     |                   |                 |
| Наполнитель/армирование   | Стекловолокно        |                   |                 |
| Соответствие RoHS   | Соответствует RoHS   |                   |                 |
| Метод обработки   | Литье под давлением  |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность   | 1.36                 | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Механические  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения   | 6800                 | MPa               | ISO 527-2/1     |
| Tensile Stress (Yield)  | 121                  | MPa               | ISO 527-2/5     |
| Растяжимое напряжение (Yield)   | 3.1                  | %                 | ISO 527-2/5     |
| Флекторный модуль <sup>1</sup>  | 6100                 | MPa               | ISO 178         |
| Флекторный стресс   | 188                  | MPa               | ISO 178         |
| Воздействие   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод ударная прочность <sup>2</sup><br>(23°C)                          | 12                   | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180/1A      |
| Незубчатый изод ударная прочность <sup>3</sup><br>(23°C)                        | 65                   | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180/1U      |
| Тепловой  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature <sup>4</sup> (1.8 MPa,<br>Unannealed, 64.0 mm Span) | 143                  | °C                | ISO 75-2/Af     |
| Инъекция  | Номинальное значение | Единица измерения |                 |
| Температура сушки   | 121                  | °C                |                 |
| Время сушки   | 4.0                  | hr                |                 |
| Рекомендуемая максимальная<br>влажность   | 0.020                | %                 |                 |
| Задняя температура  | 293 to 304           | °C                |                 |
| Средняя температура   | 310 to 321           | °C                |                 |
| Передняя температура  | 321 to 332           | °C                |                 |
| Температура обработки (расплава)  | 304 to 327           | °C                |                 |
| Температура формы   | 82.2 to 110          | °C                |                 |
| Back Pressure   | 0.172 to 0.344       | MPa               |                 |

|             |          |     |
|-------------|----------|-----|
| Screw Speed | 30 to 60 | rpm |
|-------------|----------|-----|

#### NOTE

- |    |            |
|----|------------|
| 1. | 2.0 mm/min |
| 2. | 80*10*4    |
| 3. | 80*10*4    |
| 4. | 80*10*4 mm |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat