

ALCOM® PC 740/4.19 WT1302-05LB

Наполнитель

Polycarbonate

ALBIS PLASTIC GmbH

Описание материалов:

ALCOM®PC 740/4.19 WT1302-05LB is a polycarbonate (PC) product that contains fillers. It can be processed by injection molding and is available in North America, Europe or the Asia-Pacific region. ALCOM®The application fields of PC 740/4.19 WT1302-05LB include reflector, automobile industry and lighting equipment.

Features include:

Comply with REACH standard

ROHS certification

high liquidity

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Наполнитель		
Характеристики	Высокая отражательная способность Высокая яркость		
Используется	Применение освещения Зеркало Применение в автомобильной области		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Непрозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.33	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	36.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (H 358/30)	130	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2700	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	59.0	MPa	ISO 527-2
Флекторный модуль	2840	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	96.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	18	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	No Break		ISO 179/1eU

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	134	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	122	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	138	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс воспламеняемости провода свечения			
2.0 mm	850	°C	IEC 60695-2-12
3.0 mm	850	°C	IEC 60695-2-12
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Трестимулирующее значение			
Y10 of Reflection	92	%	DIN 5033
Y10 of Transmission : 500.0 μm	0.40	%	ISO 13468
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки-Осушитель сушилка	100 - 120	°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 - 3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура обработки (расплава)	310 - 330	°C	
Температура формы	80 - 130	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat