

ALTECH® NXT PP-H A 2040/456.01 LE GF40 CP

40% стекловолокно

Polypropylene Homopolymer

ALBIS PLASTIC GmbH

Описание материалов:

ALTECH®NXT PP-H A 2040/456.01 LE GF40 CP is a polypropylene homopolymer (PP Homopoly) product containing 40% glass fiber reinforcement. It can be processed by injection molding and is available in North America, Europe or the Asia-Pacific region. Typical application areas are: automotive industry.

Features include:

flame retardant/rated flame

Comply with REACH standard

ROHS certification

Low emissions

High stiffness

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 40% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Низкая волатильность Жесткий, высокий Химическая муфта Гомополимер Термическая стабильность Хорошая прочность		
Используется	Применение в автомобильной области		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.21	g/cm ³	ISO 1183
Spiral Flow			
-- ¹	20.0	cm	
-- ²	60.0	cm	
Формовочная усадка			ISO 294-4
Lateral flow: 24 hours	0.30 - 0.40	%	ISO 294-4
Traffic: 24 hours	0.20 - 0.30	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9400	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	100	MPa	ISO 527-2

Растяжимое напряжение (Break)	2.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	8250	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	150	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
--	8.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
-40°C	8.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
--	45	kJ/m ²	ISO 179/1eU
-40°C	40	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	154	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	143	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.5 mm)	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80	°C	
Время сушки	2.0 - 3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	200 - 270	°C	
Температура формы	20 - 90	°C	
NOTE			
1.	1 mm		
2.	2 mm		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

