

VENYL SN007 - 8139

Polyamide 6

AD majoris

Описание материалов:

VENYL SN007 - 8139 is a standard coloured polyamide 6 intended for Injection moulding.

APPLICATIONS

VENYL SN007 - 8139 has been developed especially for very demanding applications in automotive industry and electrical parts requiring excellent combination between thermal and mechanical properties.

VENYL SN007 - 8139 is also available in other colours on request.

Главная Информация				
Характеристики	Перерабатываемый материал			
Используется	Автомобильные Приложения Электрические детали			
Внешний вид	Доступные цвета			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка	0.50 to 1.5	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	2.8 to 3.0	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (L-Scale)	100	--		ASTM D785
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3100	1100	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	85.0	65.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	50	200	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2700	900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	130	65.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	5.0	40	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength	No Break	No Break		ISO 179
Зубчатый изод Impact	50	150	J/m	ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	170	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	80.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)				
	220	--	°C	ISO 3146
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности				
	1.0E+12	1.0E+10	ohms	DIN 53482
Сопротивление громкости				
	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	DIN 53482
Comparative Tracking Index (Solution A)				
	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)				
	V-2	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)				
	750	--	°C	IEC 60695-2-12
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки				
	80.0		°C	
Время сушки				
	4.0		hr	
Задняя температура				
	250 to 270		°C	
Средняя температура				
	240 to 255		°C	
Передняя температура				
	240 to 255		°C	
Температура сопла				
	220 to 265		°C	
Температура формы				
	50.0 to 70.0		°C	
Давление впрыска				
	70.0 to 90.0		MPa	
Скорость впрыска				
	Fast			
Удерживающее давление				
	35.0 to 60.0		MPa	
Отношение винта L/D				
	15.0:1.0 to 20.0:1.0			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

