

LNP™ THERMOCOMP™ EF006 compound

30% стекловолокно

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP EF006 is a compound based on Polyetherimide resin containing Glass Fiber.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound EF-1006

Product reorder name: EF006

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.50	g/cm³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	0.20 - 0.40	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	10300	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	169	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹	9200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	235	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact ² (23°C)	8.0	kJ/m²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ³ (23°C)	40	kJ/m²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature 4			
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span	214	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span	211	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 60°C	1.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 60°C	4.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121 - 149	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	



Задняя температура	343 - 354	°C	
Средняя температура	354 - 366	°C	
Передняя температура	366 - 377	°C	
Температура обработки (расплава)	360 - 366	°C	
Температура формы	121 - 149	°C	
Back Pressure	0.344 - 0.689	MPa	
Screw Speed	60 - 100	rpm	
NOTE			
1.	2.0 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

