

SABIC® PPcompound 19T1020

Talc

Polypropylene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

SABIC® PPCOMPOUND 19T1020 is a general purpose, talc filled, heat stabilized homopolymer polypropylene compound. This compound exhibits high flow and is suitable for injection molding applications. The IMDS ID is 163255030.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Talc		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Стабилизация тепла		
	Высокий поток		
	Гомополимер		
Используется	Общее назначение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	19	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Across Flow : 23°C, 48 hr	1.3	%	
Flow : 23°C, 48 hr	0.95	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D)	74		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2970	MPa	ASTM D638
--	3210	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	36.0	MPa	ASTM D638
Yield	36.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	29.0	MPa	ASTM D638
Break	32.7	MPa	ISO 527-2/1A/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	5.0	%	ASTM D638
Yield	4.5	%	ISO 527-2/50

Break ⁵	21	%	ASTM D638
Break	11	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	2500	MPa	ASTM D790
64.0 mm Span ⁷	3180	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			
-30°C ⁸	1.1	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C ⁹	2.5	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.20 mm ¹⁰	22	J/m	ASTM D256
-30°C ¹¹	1.3	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹²	2.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact ¹³ (23°C, 3.20 mm)	410	J/m	ASTM D4812
Ударное устройство для дротиков ¹⁴ (23°C, Energy at Peak Load)	3.30	J	ASTM D3763

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	129	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed ¹⁵	128	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	73.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed ¹⁶	73.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	157	°C	ISO 306/A50
Коэффициент линейного теплового расширения			
Flow : -30 to 100°C	58.3	µm/Mk	ISO 11359-2
Transverse : -30 to 100°C	115	µm/Mk	

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 to 100	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Задняя температура	190 to 230	°C
Средняя температура	200 to 250	°C
Передняя температура	210 to 270	°C
Температура сопла	210 to 270	°C
Температура обработки (расплава)	210 to 270	°C
Температура формы	15.0 to 60.0	°C
Back Pressure	1.00 to 1.50	MPa

NOTE

1. 50 mm/min

2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	80*10*4mm, Cut
9.	80*10*4 mm, Cut
10.	63.5*12.7*3.2mm, Cut
11.	80*10*4mm, Cut
12.	80*10*4mm, Cut
13.	63.5*12.7*3.2mm, Cut
14.	2.20 m/sec
15.	80*10*4mm, Cut
16.	80*10*4mm, Cut

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

