

## HiFill FR® PA6/6 GF20 FR-NR

23% стекловолокно

Polyamide 66

Techmer Engineered Solutions

### Описание материалов:

HiFill FR® PA6/6 GF20 FR-NR is a Polyamide 66 (Nylon 66) product filled with 23% glass fiber. It can be processed by injection molding and is available in North America. Primary characteristic: flame rated.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 23% наполнитель по весу		
Номер файла UL	E157318		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.45	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.40	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.70	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	111		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	125	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	6960	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	193	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	75	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	249	°C	
1.8 MPa, Unannealed	232	°C	
CLTE-Поток	2.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность <sup>1</sup>	17	kV/mm	ASTM D149
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Огнестойкость (0.800 mm, NC, BK,  
Colors)

V-0

UL 94

#### Дополнительная информация

#### Номинальное значение

TPCI # 9085101

#### Инъекция

#### Номинальное значение

#### Единица измерения

Температура сушки

82.2

°C

Время сушки

> 6.0

hr

Задняя температура

254 to 277

°C

Средняя температура

254 to 277

°C

Передняя температура

254 to 277

°C

Температура обработки (расплава)

249 to 271

°C

Температура формы

65.6 to 93.3

°C

Back Pressure

0.345 to 0.689

MPa

Screw Speed

30 to 60

rpm

#### NOTE

1. Method A (Short-Time)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

