

MALEX 01DFR007 - 1367

Polycarbonate

AD majoris

Описание материалов:

MALEX 01DFR007 - 1367 is a medium viscosity polycarbonate (PC) resin and contains flame retardant agent (UL 94 V0) intended for injection moulding. The product is available in white (MALEX 01DFR007 - 1367) but other colours can be provided on request. They combine high mechanical requiring rigidity, thermal and electrical properties with excellent chemical resistance and dimensional stability. This product is light stabilized.

APPLICATIONS

MALEX 01DFR007 - 1367 is intended for the injection moulding of electrical components and mechanical systems, such as:

Electrical appliance components

Lighting system

Technical parts

| Главная Информация | | | |
|--|--------------------------------|-------------------|-----------------|
| Добавка | Огнестойкий | | |
| Характеристики | Огнестойкий | | |
| | Хорошая химическая стойкость | | |
| | Хорошая стабильность размеров | | |
| | Хорошие электрические свойства | | |
| | Высокая жесткость | | |
| | Стабилизированный свет | | |
| | Средняя вязкость | | |
| Перерабатываемый материал | | | |
| Используется | Компоненты прибора | | |
| | Электрические детали | | |
| | Применение освещения | | |
| Внешний вид | Доступные цвета | | |
| | Белый | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.20 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg) | 10 | g/10 min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка-Поток | 0.50 to 0.70 | % | ASTM D955 |
| Поглощение воды (Saturation, 23°C) | 0.35 | % | DIN 53495 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |

| | | | |
|--|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Модуль растяжения | 2350 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Tensile Stress (Yield) | 63.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Растяжимое напряжение (Break) | 100 | % | ISO 527-2/50 |
| Флекторный модуль ¹ | 2300 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность (23°C) | 30 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Charpy Unnotched Impact Strength (23°C) | No Break | | ISO 179/1eU |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature | | | |
| 0.45 MPa, Unannealed | 136 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, Unannealed | 125 | °C | ISO 75-2/A |
| Викат Температура размягчения | 141 | °C | ISO 306/B50 |
| Ball Pressure Test (125°C) | Pass | | IEC 60695-10-2 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | > 1.0E+15 | ohms | IEC 60093 |
| Сопротивление громкости | > 1.0E+15 | ohms-cm | IEC 60093 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость | | | UL 94 |
| 1.50 mm | V-2 | | |
| 3.00 mm | V-0 | | |
| Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm) | 960 | °C | IEC 60695-2-12 |
| Индекс кислорода | 35 | % | ISO 4589-2 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 120 | °C | |
| Время сушки | 2.0 to 4.0 | hr | |
| Температура обработки (расплава) | 290 to 310 | °C | |
| Температура формы | 80.0 to 100 | °C | |
| Скорость впрыска | Fast | | |
| NOTE | | | |
| 1. | 2.0 mm/min | | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

