

4LOY® 10E07200

Polycarbonate + ABS

4Plas

Описание материалов:

4LOY 10E07200 is a Extrusion 65% PC / 35% ABS PC/ABS

Главная Информация			
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.13	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды ¹ (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.20	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2200	MPa	ISO 527-2/5
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Yield, 23°C	52.0	MPa	ISO 527-2/5
Fracture, 23°C	45.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Yield, 23°C	4.2	%	ISO 527-2/5
Fracture, 23°C	50	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	60	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	122	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	100	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	118	°C	ISO 306/B
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	250	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	110	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура обработки (расплава)	230 - 260	°C
Температура формы	60.0 - 90.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Удерживающее давление	50.0 - 100	MPa
Screw Speed	200	rpm

Инструкции по впрыску

Feed Throat Temperature: 60 - 80 °C Back Pressure: Low

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	110	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура расплава	230 - 260	°C
Температура матрицы	60.0 - 90.0	°C

NOTE

1. 24 Hrs

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

