

Lupos® GP2100

10% стекловолокно

Acrylonitrile Butadiene Styrene

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

General Purpose

Applications

Electric & Electronic (Housing, Components)

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Общее назначение		
Используется	Электрический корпус		
	Электрическое/электронное применение		
	Общее назначение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.10	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	2.5	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.20 to 0.40	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	114		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	58.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	5.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	3730	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	108	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	88	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	97.0	°C	ASTM D648
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI Str	60.0	°C	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	HB	UL 94

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 to 100	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Minimum Moisture Content	0.020	%
Задняя температура	220 to 235	°C
Средняя температура	220 to 240	°C
Передняя температура	220 to 240	°C
Температура сопла	230 to 245	°C
Температура обработки (расплава)	235 to 245	°C
Температура формы	50.0 to 80.0	°C
Back Pressure	0.981 to 3.92	MPa
Screw Speed	40 to 80	rpm

NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 10 mm/min
4. 10 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

