

KumhoSunny PC/PBT HCB9330G

30% стекловолокно

Polycarbonate + PBT

Shanghai KumhoSunny Plastics Co., Ltd.

Описание материалов:

HCB9330G is a 30% glass fiber reinforced PC/PBT alloy resin, offering high heat resistance, high mechanical strength and good chemical resistance. HCB9330G is recommended for automobile luggage carrier, household appliance, electrician products, etc.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая химическая стойкость Высокая термостойкость		
Используется	Автомобильные Приложения Электрические детали Электрическое/электронное применение Товары для дома		
Номер файла UL	E254819 E65424		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.52	g/cm ³	ASTM D792
--	1.47	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
250°C/5.0 kg	13	g/10 min	ASTM D1238
250°C/5.0 kg	15	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	0.30 to 0.50	%	ASTM D955
--	0.30 to 0.50	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
--	110	MPa	ASTM D638
--	115	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	%	ASTM D638

Флекторный модуль			
--	6200	MPa	ASTM D790
-- ¹	8000	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	155	MPa	ASTM D790
-- ²	170	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	13	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод Impact			
3.20 mm	120	J/m	ASTM D256
23°C	11	kJ/m ²	ISO 180
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	60	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed	130	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed ³	200	°C	ISO 75-2/A
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 to 120	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.020	%	
Задняя температура	230 to 260	°C	
Средняя температура	240 to 275	°C	
Передняя температура	240 to 275	°C	
Температура сопла	245 to 270	°C	
Температура обработки (расплава)	240 to 275	°C	
Температура формы	50.0 to 80.0	°C	
Back Pressure	0.300 to 1.00	MPa	
Screw Speed	30 to 70	rpm	
NOTE			
1.	2.0 mm/min		
2.	2.0 mm/min		
3.	120°C/h		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

