

## Arnite® AV2 340 XL

20% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

DSM Engineering Plastics

### Описание материалов:

Arnite® AV2 340 XL is a Polybutylene Terephthalate (PBT) material filled with 20% glass fiber. It is available in Europe. Primary attribute of Arnite® AV2 340 XL: Flame Rated.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Низкий до без засорения		
Формы	Гранулы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.52	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow	1.1	%	
Flow	0.40	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.50	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.25	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7900	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	150	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.9	%	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	245	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	210	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления <sup>1</sup>	225	°C	ISO 11357-3
CLTE			ISO 11359-2
Flow	3.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse	7.0E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости			IEC 60695-11-10, -20
0.780 mm	HB		
1.60 mm	HB		

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 to 120	°C
Время сушки	3.0 to 12	hr
Задняя температура	280 to 300	°C
Средняя температура	290 to 310	°C
Передняя температура	290 to 310	°C
Температура сопла	290 to 310	°C
Температура обработки (расплава)	290 to 310	°C
Температура формы	130 to 140	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	3.00 to 10.0	MPa
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	

#### NOTE

1. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

