

## NORYL™ PX9406P resin

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

### Описание материалов:

Nonbrominated, nonchlorinated, flame retarded. Improved productivity and reliability. 125dc HDT. UL94 V-0 rated. Electrical applications.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45587-237097	E207780-228585	E45587-237098
	E207780-631706	E45587-631707	
Характеристики	Бром бесплатно		
	Без хлора		
	Огнестойкий		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.09	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.08	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/10.0 kg)	3.9	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
280°C/10.0 kg	27.0	cm <sup>3</sup> /10min	
280°C/5.0 kg	10.0	cm <sup>3</sup> /10min	
300°C/5.0 kg	23.0	cm <sup>3</sup> /10min	
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	Internal Method
Поглощение воды (24 hr)	0.070	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Yield	63.0	MPa	Internal Method
Yield	73.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break	85	%	Internal Method
Break	4.5	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
--	2350	MPa	ASTM D790
-- <sup>1</sup>	2600	MPa	ISO 178
Flexural Strength			

--	99.0	MPa	ASTM D790
--	108	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>2</sup> (23°C)	14	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>3</sup> (-30°C)	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
23°C	170	J/m	ASTM D256
-40°C <sup>4</sup>	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
-30°C <sup>5</sup>	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
-20°C <sup>6</sup>	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
-10°C <sup>7</sup>	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
0°C <sup>8</sup>	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>9</sup>	13	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	136	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>10</sup>	131	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	125	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>11</sup>	117	°C	ISO 75-2/af
Викат Температура размягчения			
--	151	°C	ISO 306/A120
--	142	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test <sup>12</sup> (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	6.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	7.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+16	ohms	ASTM D257
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
50 Hz	2.80		
60 Hz	2.80		
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
0.400 mm	V-2		
0.750 mm	V-0		
2.50 mm	5VA		
<b>Анализ заполнения</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>

Melt Viscosity (280°C, 1500 sec <sup>-1</sup> )	278	Pa·s	ISO 11443
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	104 to 110	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	30 to 70	%	
Задняя температура	243 to 293	°C	
Средняя температура	254 to 299	°C	
Передняя температура	266 to 304	°C	
Температура сопла	277 to 304	°C	
Температура обработки (расплава)	277 to 304	°C	
Температура формы	71.1 to 98.9	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	20 to 100	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.051	mm	

#### NOTE

1.	2.0 mm/min
2.	80*10*4 sp=62mm
3.	80*10*4 sp=62mm
4.	80*10*4
5.	80*10*4
6.	80*10*4
7.	80*10*4
8.	80*10*4
9.	80*10*4
10.	80*10*4 mm
11.	80*10*4 mm
12.	Approximate maximum

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

