

## Celanex® 3316

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Celanese Corporation

### Описание материалов:

Celanex 3316 is a non-exuding flame retarded (UL and CSA approved V-0 at 1/32 inch and 5V at 1/16 inch), 30% fiberglass reinforced polybutylene terephthalate which has an excellent balance of mechanical properties and processability. It is well suited for electrical connector applications where its UL approved 50% regrind use capability allows maximum use of purchased product.

Главная Информация			
UL YellowCard	E42337-234663	E42337-234678	E42337-234679
	E45575-239391	E45575-239392	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Обрабатываемость, хорошая		
	Огнестойкий		
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Соединитель		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)		
	Напряжение сдвига по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-1)		

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.66	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/2.16 kg)	7.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	0.30 - 0.50	%	ASTM D955
Vertical flow direction	0.80 - 1.3	%	ISO 294-4
Flow direction	0.10 - 0.80	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.16	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	89		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
23°C	9650	MPa	ASTM D638

--	10700	MPa	ISO 527-2/1A/1
Прочность на растяжение			
Fracture, 23°C	134	MPa	ASTM D638
Fracture	135	MPa	ISO 527-2/1A/5
Удлинение при растяжении			
Fracture, 23°C	2.5	%	ASTM D638
Fracture	2.5	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	10300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	200	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			
-30°C	8.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	8.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			
-30°C	42	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	59	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	7.7	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	220	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, annealed	221	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	206	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	208	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	165	°C	ISO 75-2/C
Викат Температура размягчения	225	°C	ISO 306/B50
Температура плавления <sup>1</sup>	225	°C	ISO 11357-3, ASTM D3418
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow	2.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	7.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
--	2.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
--	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
-- <sup>2</sup>	20	kV/mm	ASTM D149
--	34	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			

1 MHz	3.50		ASTM D150
100 Hz	3.60		IEC 60250
1 MHz	2.90		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			
1 MHz	0.020		ASTM D150
100 Hz	3.3E-3		IEC 60250
1 MHz	0.015		IEC 60250
Дуговое сопротивление	106	sec	ASTM D495
Comparative Tracking Index	250	V	IEC 60112, ASTM D3638

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.380 mm	V-0		UL 94
1.50 mm	5VA		UL 94
Индекс кислорода	30	%	ISO 4589-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120 - 130	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый Макс измельчения	50	%
Температура бункера	20.0 - 50.0	°C
Задняя температура	230 - 240	°C
Средняя температура	235 - 250	°C
Передняя температура	235 - 250	°C
Температура сопла	250 - 255	°C
Температура обработки (расплава)	235 - 255	°C
Температура формы	65.0 - 93.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.00 - 0.345	MPa

#### Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 250 to 260°C Zone 4 Temperature: 240 to 255°C Feed Temperature: 230 to 240°C

#### NOTE

1. 10°C/min
2. Method A (short time)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

