

INELEC PE

Углеродный порошок

High Density Polyethylene

Infinity LTL Engineered Compounds

Описание материалов:

CARBON POWDER FILLED HIGH DENSITY POLYETHYLENE

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродный порошок		
Характеристики	Высокая плотность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.01	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	2.0 to 3.0	%	ASTM D955
Поглощение воды (Equilibrium)	0.020	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	22.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	> 10	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1030	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	29.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	53	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	No Break		ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	46.7	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2 to 1.0E+6	ohms	ASTM D257
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	76.7	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	193 to 227	°C	
Температура формы	37.8	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	40 to 70	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.013 to 0.025	mm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

