

LNP™ LUBRICOMP™ RP003 compound

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP RP003 is a compound based on Nylon 66 resin containing 15% PTFE/Silicone. Added feature of this material is: Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound RL-4530

Product reorder name: RP003

| Главная Информация | | | |
|---------------------------|---------------------------------|-------------------|---------------------|
| Добавка | PTFE + силиконовая смазка (15%) | | |
| Характеристики | Хорошая износостойкость | | |
| | Смазка | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.27 | g/cm ³ | ASTM D792, ISO 1183 |
| Формовочная усадка | | | |
| Across Flow : 24 hr | 1.0 to 3.0 | % | ASTM D955 |
| Flow : 24 hr | 1.0 to 3.0 | % | ISO 294-4 |
| Поглощение воды | | | |
| 24 hr, 50% RH | 0.60 | % | ASTM D570 |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 0.97 | % | ISO 62 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | | | |
| -- ¹ | 2690 | MPa | ASTM D638 |
| -- | 2960 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Прочность на растяжение | | | |
| Yield ² | 52.0 | MPa | ASTM D638 |
| Yield | 55.0 | MPa | ISO 527-2/5 |
| Break ³ | 49.0 | MPa | ASTM D638 |
| Break | 55.0 | MPa | ISO 527-2/5 |
| Удлинение при растяжении | | | |
| Yield ⁴ | 4.6 | % | ASTM D638 |
| Yield | 4.8 | % | ISO 527-2/5 |
| Break ⁵ | 4.7 | % | ASTM D638 |
| Break | 4.7 | % | ISO 527-2/5 |
| Флекторный модуль | | | |
| 50.0 mm Span ⁶ | 2260 | MPa | ASTM D790 |

| | | | |
|--|-----------------------------|---|------------------------|
| -- ⁷ | 2590 | MPa | ISO 178 |
| Flexural Strength ⁸ | | | ASTM D790 |
| Yield, 50.0 mm Span | 73.4 | MPa | |
| Break, 50.0 mm Span | 73.4 | MPa | |
| Коэффициент трения | | | ASTM D3702 Modified |
| vs. Itself - Dynamic | 0.23 | | |
| vs. Itself - Static | 0.17 | | |
| Коэффициент износа-Шайба | 10.0 | 10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr | ASTM D3702 Modified |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 37 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C ⁹ | 4.2 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 380 | J/m | ASTM D4812 |
| 23°C ¹⁰ | 26 | kJ/m ² | ISO 180/1U |
| Ударное устройство для дротиков | | | |
| 23°C, Energy at Peak Load | 1.40 | J | ASTM D3763 |
| -- | 0.900 | J | ISO 6603-2 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| 0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm | 201 | °C | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹ | 221 | °C | ISO 75-2/Bf |
| 1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm | 59.4 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹² | 66.0 | °C | ISO 75-2/Af |
| CLTE | | | |
| Flow : -40 to 40°C | 9.0E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| Flow : -40 to 40°C | 9.1E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Transverse : -40 to 40°C | 9.5E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| Transverse : -40 to 40°C | 9.6E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 82.2 | °C | |
| Время сушки | 4.0 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.15 to 0.25 | % | |
| Задняя температура | 266 to 277 | °C | |
| Средняя температура | 282 to 293 | °C | |
| Передняя температура | 293 to 304 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 277 to 288 | °C | |
| Температура формы | 82.2 to 93.3 | °C | |

| | | |
|---------------|----------------|-----|
| Back Pressure | 0.172 to 0.344 | MPa |
| Screw Speed | 30 to 60 | rpm |

NOTE

| | |
|-----|--------------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | Type I, 5.0 mm/min |
| 3. | Type I, 5.0 mm/min |
| 4. | Type I, 5.0 mm/min |
| 5. | Type I, 5.0 mm/min |
| 6. | 1.3 mm/min |
| 7. | 2.0 mm/min |
| 8. | 1.3 mm/min |
| 9. | 80*10*4 |
| 10. | 80*10*4 |
| 11. | 80*10*4 mm |
| 12. | 80*10*4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

