

SABIC® PP CX03-82

Polypropylene

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

Описание материалов:

SABIC® PP CX03-82 is an emission optimised high crystalline copolymer. It offers high impact resistance, in perfect balance with high thermal dimensional stability, stiffness and flow. This for automotive interior applications UV-stabilised material has excellent aesthetic properties as well. It is the obvious alternative to conventional talc-filled copolymers, offering considerable weight saving advantage.

SABIC® PP CX03-82 is a designated automotive grade.

Главная Информация			
Добавка	Нуклеативный агент UV Stabilizer		
Характеристики	Сополимер Кристаллический Хорошая стабильность размеров Хороший поток Хорошие органолептические свойства Хорошая жесткость Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Высокая ударопрочность Ядро		
Используется	Автомобильные Приложения Детали интерьера автомобиля		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.905	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	1.6	%	ASTM D955
24 hr	1.6	%	Internal Method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D)	60		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
1% Secant : Injection Molded ¹	1300	MPa	ASTM D638

Injection Molded	1250	MPa	ISO 527-2/1A/1
Прочность на растяжение			
Yield, Injection Molded ²	22.0	MPa	ASTM D638
Yield, Injection Molded	22.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Удлинение при растяжении			
Yield, Injection Molded ³	6.0	%	ASTM D638
Yield, Injection Molded	5.0	%	ISO 527-2/1A/50

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
0°C, Injection Molded	No Break		
23°C, Injection Molded	No Break		
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
-20°C, Injection Molded	90	J/m	ASTM D256A
0°C, Injection Molded	No Break		ASTM D256A
23°C, Injection Molded	No Break		ASTM D256A, ISO 180/1A
-20°C, Injection Molded	8.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
0°C, Injection Molded	20	kJ/m ²	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения			
--	145	°C	ASTM D1525, ISO 306/A120 4 ⁴
--	66.0	°C	ASTM D1525, ISO 306/B120 5 ⁵

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Emission	< 50.0	µgC/g	VDA 277

NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	50 mm/min		
3.	50 mm/min		
4.	Rate B (120°C/h), Loading 1 (10 N)		
5.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

