

KOPA® KN133G30

30% стекловолокно

Polyamide 6

Kolon Plastics, Inc.

Описание материалов:

Middle viscosity, G/F 30% reinforced Polyamide6 Compound resin

Главная Информация			
UL YellowCard	E190675-100647265		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Смазка		
Характеристики	Средняя вязкость		
Используется	Промышленное применение Применение в автомобильной области		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.36	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow	0.50 - 0.70	%	ASTM D955
Transverse flow	0.64	%	ISO 294-4
Flow	0.34	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
23°C, 24 hr	3.0	%	ISO 62
Balance	0.40	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
Class r	120		ASTM D785
R scale	118		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
23°C	172	MPa	ASTM D638
23°C	170	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Fracture, 23°C	9.0	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	3.0	%	ISO 527-2

Флекторный модуль			
23°C	8430	MPa	ASTM D790
23°C	7400	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
23°C	274	MPa	ASTM D790
23°C	240	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	11	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact (23°C)	130	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	210	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	205	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	192	°C	ISO 75-2/A
Пиковая температура плавления	220	°C	ASTM D3418
CLTE-Поток	3.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность	21	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.60		ASTM D150
Дуговое сопротивление	130	sec	ASTM D495
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	НВ		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки-Осушитель сушилка	80 - 100	°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	4.0 - 5.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.050	%	
Задняя температура	230	°C	
Средняя температура	245	°C	
Передняя температура	250	°C	
Температура сопла	255	°C	
Температура формы	60 - 80	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

