

## LNP™ THERMOCOMP™ DX09309 compound

Минеральный

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

### Описание материалов:

LNP\* THERMOCOMP\* DX09309 is a mineral filled polycarbonate compound with high dielectric constant.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	2.23	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Плавкий объем-расход (MVR) (280°C/2.16 kg)	20.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.65	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.56	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Break)	27.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)	4.2	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2490	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	60.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	68	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	94.0	°C	ASTM D648
CLTE			ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	6.2E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	6.4E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая постоянная (1.10 GHz)	8.00		Internal Method
Коэффициент рассеивания (1.10 GHz)	0.010		Internal Method
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	90.0 to 110	°C	
Время сушки	3.0 to 5.0	hr	
Задняя температура	250 to 280	°C	
Средняя температура	280 to 320	°C	

Передняя температура	280 to 320	°C
Температура сопла	280 to 320	°C
Температура обработки (расплава)	280 to 320	°C
Температура формы	90.0 to 120	°C
Back Pressure	1.00 to 5.00	MPa
Screw Speed	30 to 100	rpm

#### NOTE

1. Type I, 5.0 mm/min
2. Type I, 5.0 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat