

Menzolit® SMC 0650

25% GlassMineral

Thermoset Polyester

Menzolit Ltd (UK)

Описание материалов:

Menzolit® SMC 0650 is a sheet moulding compound based on unsaturated polyester resin. The product is glass fibre reinforced and contains mineral fillers. In case of fire the product doesn't melt, neither does it form droplets nor is smoke generation excessive. The material is compression moulded in heated steel moulds. It is recommended to work with chrome plated tools. The product contains no halogens.

Menzolit® SMC 0650 Low pressure SMC for large panels when moulding force becomes critical. Specific moulding pressure < 20 bar. A Special moulding procedure is necessary please. For details please contact your local Menzolit tech service team.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекло \ Mineral, 25% наполнитель по весу			
Характеристики	Огнестойкий			
	Без галогенов			
	Высокая термостойкость			
	Низкий уровень дыма			
Внешний вид	Доступные цвета			
Формы	Смс-лист формовочный состав			
Метод обработки	Прессформа сжатия			
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> UP-(MD GF)? <			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Плотность	1.60	g/cm ³	ISO 1183	
Формовочная усадка	-- ¹	0.0	%	DIN 53464
	--	0.15	%	ISO 2577
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	< 0.50	%	ISO 62	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Модуль растяжения (Compression Molded)	10000	MPa	ISO 527-2	
Tensile Stress (Yield, Compression Molded)	50.0	MPa	ISO 527-2	
Флекторный модуль (Compression Molded)	7000	MPa	ISO 178	
Флекторный стресс (Compression Molded)	133	MPa	ISO 178	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Ударная прочность (Compression Molded)	60	kJ/m ²	ISO 179	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	> 200	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования	165	°C	Internal Method
Температура перехода стекла	170	°C	DSC
CLTE-Поток	1.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения	750	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	22	%	ISO 4589-2
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Glow Bar	Level BH 2 <= 95		IEC 60707-3
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура формы	120 to 150	°C	
Давление впрыска	1.00 to 2.00	MPa	

NOTE

1. Post Molding Shrinkage

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat