

Lumid® GN1001BF

Polyamide 66

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

Halogen Free Flame Retardant

Applications

Connectors

| Главная Информация | | | |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard | E248280-100040890 | E302314-530086 | E67171-248541 |
| Добавка | Огнестойкий | | |
| Характеристики | Без галогенов | | |
| | Огнестойкий | | |
| Используется | Соединитель | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.14 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка-Поток (23°C, 3.20 mm) | 0.90 - 1.6 | % | ASTM D955 |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr) | 1.3 | % | ASTM D570 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale) | 120 | | ASTM D785 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm) | 78.5 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm) | 18 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль ³ (3.20 mm) | 3330 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength ⁴ (Yield, 3.20 mm) | 113 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 6.40 mm) | 39 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, unannealed, 6.40mm | 230 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, unannealed, 6.40mm | 85.0 | °C | ASTM D648 |
| Пиковая температура плавления | 260 | °C | ASTM D3418 |
| CLTE-Поток | 7.0E-5 | cm/cm/°C | ASTM D696 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |

| | | | |
|---|---------|---------|-----------|
| Соппротивление громкости (23°C) | 1.0E+14 | ohms-cm | ASTM D257 |
| Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm) | 22 | kV/mm | ASTM D149 |
| Диэлектрическая постоянная (23°C, 1 MHz) | 3.00 | | ASTM D150 |
| Comparative Tracking Index | 600 | V | IEC 60112 |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Огнестойкость (0.750 to 0.820mm) | V-0 | | UL 94 |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 80.0 - 100 | °C |
| Время сушки | 4.0 - 5.0 | hr |
| Задняя температура | 255 - 270 | °C |
| Средняя температура | 260 - 275 | °C |
| Передняя температура | 260 - 275 | °C |
| Температура сопла | 270 - 280 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 260 - 280 | °C |
| Температура формы | 60.0 - 90.0 | °C |
| Back Pressure ⁵ | 0.490 - 1.96 | MPa |
| Screw Speed | 60 - 200 | rpm |

Инструкции по впрыску

Minimum Moisture Content: 0.01%

NOTE

| | |
|----|----------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 50 mm/min |
| 3. | 2.8 mm/min |
| 4. | 2.8 mm/min |
| 5. | Hydraulic Type |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519
 Мобильный телефон: +86-13424755533
 Email: sales@su-jiao.com
 Адрес: Господин Чжао
 Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

