

Witcom PP C/2G-EC-EM

10% стекловолокно

Polypropylene

Witcom Engineering Plastics B.V.

Описание материалов:

Witcom PP C/2G-EC-EM is a polypropylene product that contains a 10% glass fiber reinforced material. It can be processed by injection molding and is available in Europe.

Features include:

flame retardant/rated flame

Conductivity

Good processability

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Проводимость Хорошая производительность формования		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.09	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.60 - 0.90	%	ISO 2577
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.040	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.010	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	< 40.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.0 - 6.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	45.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	12	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность	70	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	120	°C	ISO 75-2/A
CLTE-Поток	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Imp (3.00 mm)	70.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2 - 1.0E+5	ohms	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Огнестойкость (3.00 mm) HB ISO 1210

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80.0	°C
-------------------	------	----

Время сушки	2.0 - 4.0	hr
-------------	-----------	----

Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%
--------------------------------------	-------	---

Температура обработки (расплава)	200 - 260	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	40.0 - 80.0	°C
-------------------	-------------	----

Скорость впрыска	Fast	
------------------	------	--

Back Pressure	0.00 - 1.00	MPa
---------------	-------------	-----

Инструкции по впрыску

Screw speed: 0.1 - 0.25 m/s/injection pressure: Keep to a minimum Hold pressure: Keep to a minimum

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat