

Durethan® AKV 35 H2.0 SR1 901510

35% стекловолокно

Polyamide 66

LANXESS Corporation

Описание материалов:

PA 66, 35 % glass fibers, injection molding, heat-aging stabilized, improved surface finish

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 35% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошая термостойкость к старению Хорошая поверхность			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.41	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				
Across Flow : 300°C, 2.00 mm ¹	1.0	--	%	ISO 294-4
Across Flow : 120°C, 2 hr, 2.00 mm ²	0.090	--	%	ISO 294-4
Flow : 300°C, 2.00 mm ³	0.32	--	%	ISO 294-4
Flow : 120°C, 2 hr, 2.00 mm ⁴	0.070	--	%	ISO 294-4
Across Flow : 300°C, 3.00 mm ⁵	1.4	--	%	ISO 2577
Across Flow : 120°C, 2 hr, 3.00 mm ⁶	0.040	--	%	ISO 294-4
Flow : 300°C, 3.00 mm ⁷	0.35	--	%	ISO 2577
Flow : 120°C, 2 hr, 3.00 mm ⁸	0.030	--	%	ISO 2577
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	5.0	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.8	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	11200	7500	MPa	ISO 527-2/1

Tensile Stress (Break, 23°C)	190	130	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.0	5.0	%	ISO 527-2/5
Растяжимый ползучий модуль				ISO 899-1
1 hr	7000	--	MPa	
1000 hr	5800	--	MPa	
Флекторный модуль ⁹ (23°C)	10500	6700	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс ¹⁰				
3.5% Strain	--	170	MPa	ISO 178/A
23°C	295	200	MPa	ISO 178
Flexural Strain at Flexural Strength ¹¹ (23°C)	4.0	6.0	%	
ISO Shortname	PA 66, GHR, 14-110, GF35	--		ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 to 0.12		%	Karl Fisher
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	10	10	kJ/m ²	
23°C	12	20	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	70	75	kJ/m ²	
23°C	80	90	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1A
-40°C	< 10	< 10	kJ/m ²	
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	65	--	kJ/m ²	
23°C	75	--	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	250	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	250	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	> 230	--	°C	ISO 306/B120
Температура плавления ¹²	263	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2

Flow : 23 to 55°C	2.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	1.0E-4	--	cm/cm/°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости (23°C)	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность (23°C, 1.00 mm)	35	30	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость				IEC 60250
23°C, 100 Hz	4.00	10.0		
23°C, 1 MHz	4.00	4.00		
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
23°C, 100 Hz	0.011	0.21		
23°C, 1 MHz	0.015	0.065		
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
1.60 mm	HB	--		
3.20 mm	HB	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	600	--	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода ¹³	23	--	%	ISO 4589-2
Иньекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 to 6.0		hr	
Температура обработки (расплава)	280 to 300		°C	
Температура формы	80.0 to 120		°C	
NOTE				
1.	60x60x2; MT 80°C; 600 Bar			
2.	60x60x2			
3.	60x60x2; MT 80°C; 600 Bar			
4.	60x60x2			
5.	150x150x3; MT 80°C; 400 Bar			

6.	150x150x3
7.	150x150x3; MT 80°C; 400 Bar
8.	150x150x3
9.	2.0 mm/min
10.	2.0 mm/min
11.	Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH
12.	10°C/min
13.	Procedure A

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

