

INNOPOL® PP CS 2-9522 T15SR

15% полезных ископаемых

Polypropylene Impact Copolymer

Inno-Comp Ltd.

Описание материалов:

INNOPOL® CS 2-9522 T15SR is a 15% mineral-filled, elastomer-modified compound based on polypropylene block-copolymer. This grade is available in nature and custom coloured form.

Recommended application

INNOPOL® CS 2-9522 T15SR is developed for producing injection moulded automotive interior- components where the required property is a good scratch resistance besides excellent processability.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 15% наполнитель по весу			
Характеристики	Блок сополимер			
	Обрабатываемость, хорошая			
	Устойчивость к царапинам			
Используется	Применение в автомобильно	й области		
No. 10 / Long Co.	Автомобильные внутренние детали			
	ды томосильные внутренние детали			
Внешний вид	Доступные цвета			
	Натуральный цвет			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PP/PE TD15			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Плотность (23°C)	1.01	g/cm³	ISO 1183	
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	25	g/10 min	ISO 1133	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Модуль растяжения	1600	MPa	ISO 527-2/1	
Tensile Stress (Yield)	19.0	MPa	ISO 527-2/50	
Растяжимое напряжение (Yield)	4.5	%	ISO 527-2/50	
Флекторный модуль ¹	1700	MPa	ISO 178	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Ударная прочность			ISO 179/1eA	
-20°C	4.0	kJ/m²	ISO 179/1eA	
23°C	22	kJ/m²	ISO 179/1eA	



Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa,	TOMPHODIOC ON TOTAL	-диница поморония	тогод попытания
Unannealed)	90.0	°C	ISO 75-2/B
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Рекомендуемая максимальная			
влажность	0.070	%	
Задняя температура	190 - 240	°C	
Средняя температура	190 - 240	°C	
Передняя температура	190 - 240	°C	
Температура обработки (расплава)	210 - 250	°C	
Температура формы	10.0 - 50.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
Инструкции по впрыску			
Hold pressure: 30 - 100 % of actual inject	ion pressure		
NOTE			
1.	2.0 mm/min		

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

